

مركز بترو اسيل للتدريب والاستشارات  
السلامة – البيئة – الجودة – الادارة

# الاوناش و عمليات الرفع

## Crans and Lifting operations

اعداد  
السيد حتحوت  
مدرس السلامة والجودة

## 1- مقدمة عن الاوناش وانواع الروافع



### الأوناش – الرافعات Cranes

آلية لرفع وإنزال الأوزان الثقيلة وتتألف عادة من عمود رأسى له قدرة على الدوران على محوره وذراع بارزة تمر عليها سلسلة أو واير يتعلق فيه الوزن، وبكرة يلف عليها السلسلة أو الواير.

### الروافع :

#### تعريف الرافعة

هي ساق متينة تتحرك حول نقطة ثابتة تعرف ببنقطة (محور الارتكاز) ويؤثر فيها عند الاستخدام قوة مقاومة

الصفات التي تشتراك فيها الآلات السابقة هي :

1- تكون من ساق متينة (مستقيمة أو منحنية)

2- وجود جسم يراد تحريكه ويولد من هذا الجسم " المقاومة "

3- وجود قوة يؤثر بها الشخص لتحريك الجسم

4- وجود نقطة ثابتة ترتكز عليها الساق تسمى بـ " نقطة أو محور الارتكاز "

#### الروافع يجعل أداء المهام أكثر سهولة وذلك بقيامها بوحدة أو أكثر من الوظائف الآتية

-**تكبير القوة** : بعض الروافع تتيح توفير الجهد المبذول عن طريق استخدام قوة صغيرة لتحريك كثلة كبيرة ، كما في حالة العتلة

-**تكبير المسافة** : بعض الروافع تتيح بذل قوة خلال مسافة صغيرة لتحرك ذراع المقاومة مسافة كبيرة كما في حالة المكنسة اليدوية حيث تتحرك يدك مسافة صغيرة في أعلى يد المكنسة بينما يتحرك الجزء السفلي مسافة أكبر

-**زيادة السرعة** : بعض الروافع تتيح زيادة سرعة الأجسام التي تؤثر عليها كما في حالة مضرب لعبة الهوكى

-**نقل القوة من مكان إلى آخر** : كما في حالة المكنسة اليدوية فبدلاً من أن ينحني الشخص لجمع القمامه فإنه يستخدم المكنسة اليدوية لنقل قوة يديه لأسفل

-**الدقة في أداء العمل** : كما في حالة الملقاط يستخدم الملقاط في التقاط الأجسام الصغيرة جدا

-**تجنب المخاطر** : مثل تجنب الحرارة ، أو البرودة ، أو المواد السامة ، كما في حالة ماسك الفحم الذي يحمي الإنسان من الحرارة

### أنواع الروافع

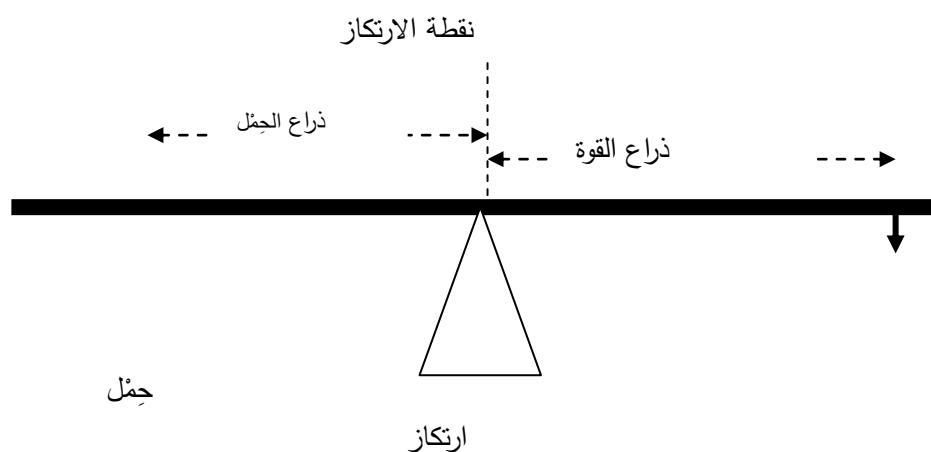
الوظائف التي يمكن أن تؤديها الرافعة تتحدد طبقاً لموضع القوة والمقاومة ونقطة محور الارتكاز بالنسبة لبعضهم البعض ، وعلى هذا الأساس يتم تصنيف أو تقسيم الرافع إلى

**ثلاثة أنواع هي :**

**1- رافع النوع الأول**

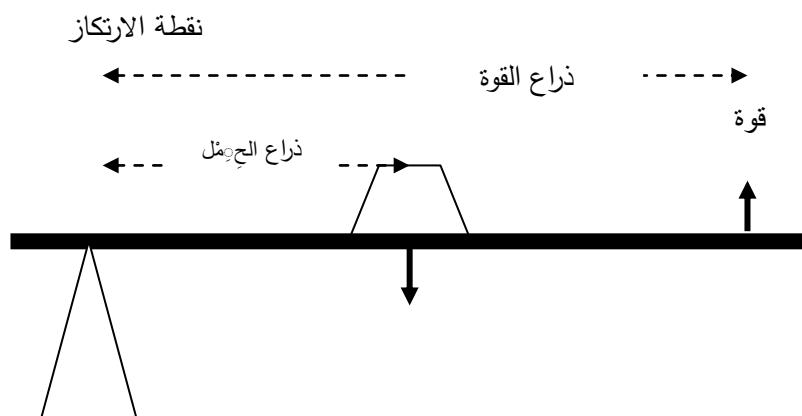
-1 موضع القوة (ق) 2- موضع المقاومة (م) 3- نقطة الارتكاز (ن)

رافع النوع الأول : هي رافع تكون فيها نقطة الارتكاز تقع بين القوة والمقاومة تعتبر رافع النوع الأول من أكثر أنواع الرافع شيوعاً في حياتنا اليومية ومن أمثلتها أرجوحة الأطفال - العتلة المرتكزة على حجر - المقص - الكماشة ..... الخ



**رافع النوع الثاني :**

-1 موضع القوة (ق) 2- موضع المقاومة (م) 3- موضع نقطة الارتكاز (ن)  
من أمثلة رافع النوع الثاني : عربة الحديقة - فتحة المياه الغازية - كساره البندق

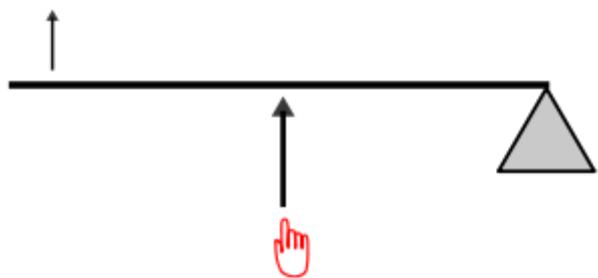


**رافع النوع الثالث :**

-1 موضع القوة (ق) 2- موضع المقاومة (م) 3- موضع نقطة الارتكاز (ن)  
**الاستنتاج :**

تعريف رافع النوع الثالث : هي الرافع التي تقع فيها القوة بين نقطة الارتكاز والمقاومة  
**ملحوظة :**

من أمثلة رافع النوع الثالث :



### قانون الروافع

هو القوة في ذراعها = المقاومة في ذراعها و المسافة بين القوة او المقاومة وبين نقطة الارتكاز بمعنى أنه إذا ضربنا القوة في ذراعها والمقاومة في ذراعها تعطيني نفس الناتج مثل (القوة = 60 نيوتن وذراعها = 30 سم)

و إن حاصل ضرب القوة أو المقاومة في ذراعها = عزم المقاومة أو القوة وأيضا هناك فوائد للروافع

### مكونات الرافعة

ساق متينة مستقيمة أو منحنية

نقطة الارتكاز (ن)

القوية(ق): وهي مقدرة الإنسان على بذل شغل يغير من حركة الجسم  
المقاومة(م): هي مؤثر يعيق الجسم من الحركة

### أنواع الأوناش

✓ جسر الرافعة (هيكل أو منصة لحمل الرافعة أو ما يشابهها) Gantry Crane

✓ جسر الرافعة العلوي Overhead Gantry Crane

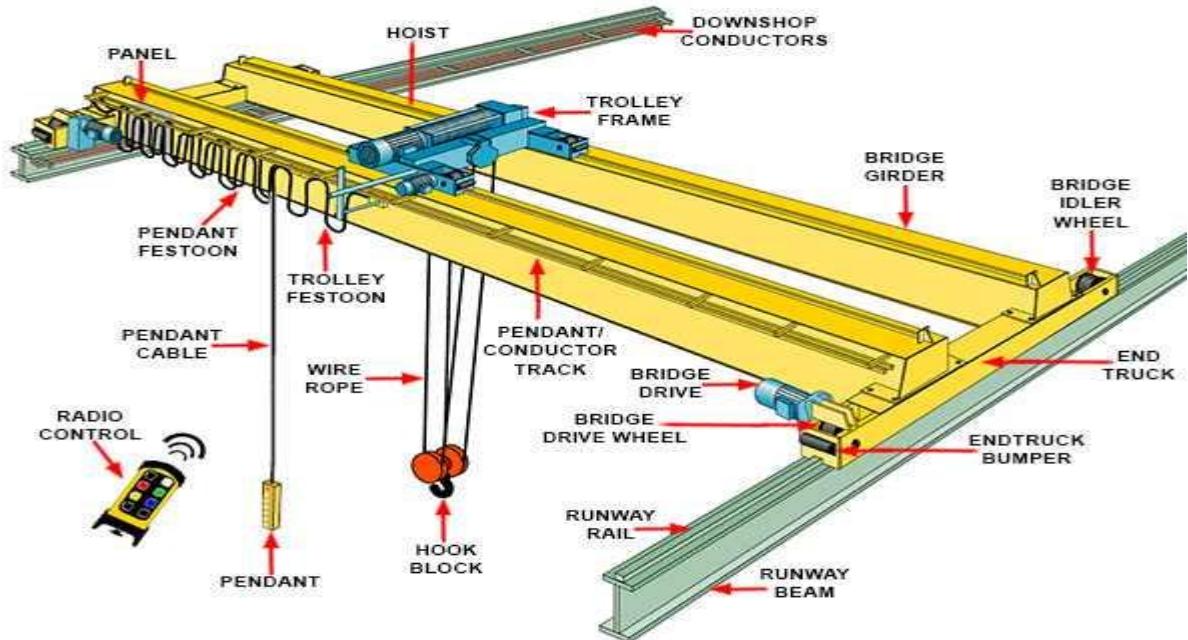
✓ ونش (رافعة) متحرك Mobile Crane

✓ ونش (رافعة) برجي Tower Crane



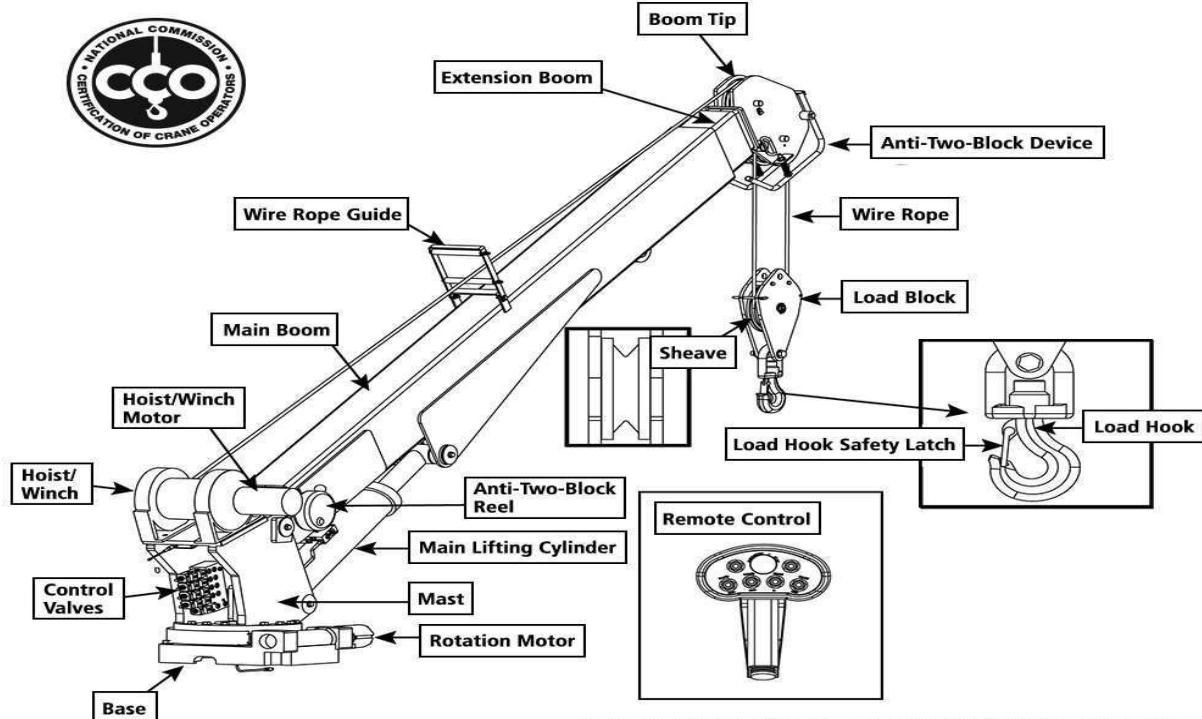
Gantry crane

**!Error**

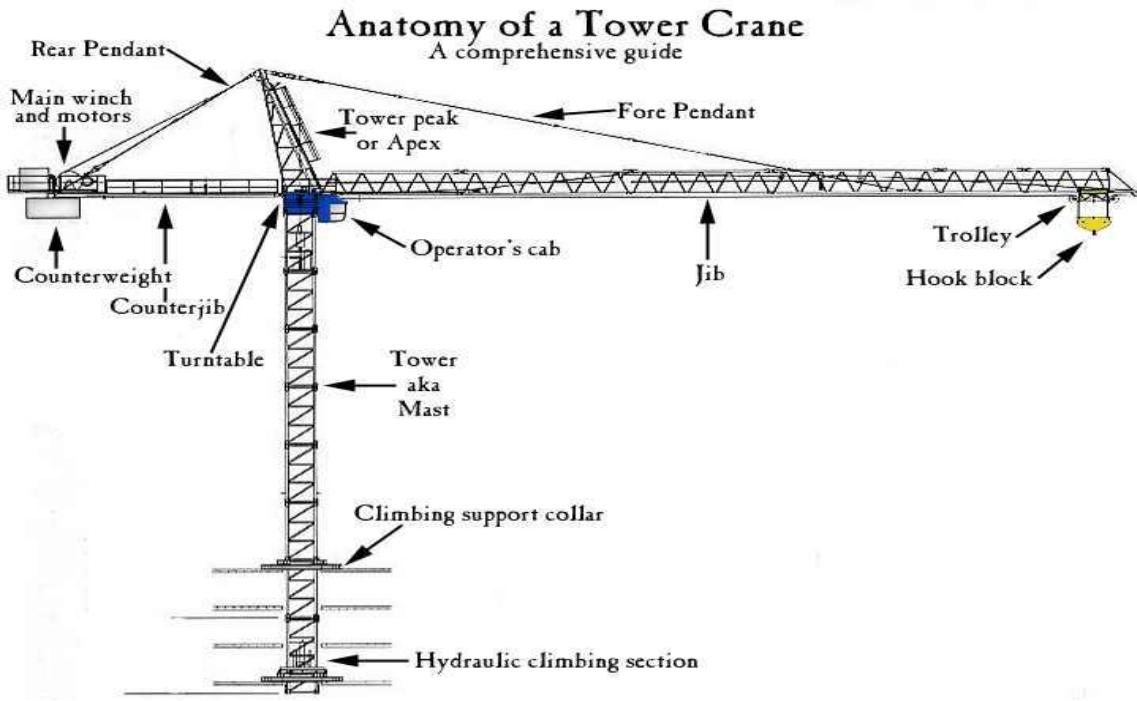


Overhead crane

## Service Truck Crane Components & Terminology



Mobile crane



الأشكال المتعددة للأوناش



Aerial Man lift



All Terrain



Boom Truck



Bucket-sign Crane



Carry Deck Industria

Crawler  
Lattice BoomCrawler  
Telescopic Boom

Digger Derrick

Down Cab  
Rough TerrainDrywall Pallet Fork  
Material CraneKnuckle Boom  
Articulating

Marine Crane



Material Handler



Mini Crane

Overhead  
Bridge CraneService Truck  
With Crane

Telehandler Forklift



Tower Crane

Truck Mounted  
Lattice BoomTruck Mounted  
Telescopic BoomConstruction  
Elevator Hoist

Ganty Crane



Rough Terrain

## مخاطر الأوناش (الرافعة)

✓ سقوط الأشخاص

✓ سقوط الأشياء

✓ الانهيار

✓ الانقلاب

✓ الاحتكاك بالخدمات العلوية

### الاستخدام الآمن للأوناش (احتياطات لأى عملية رفع ميكانيكي)

- ✓ استخدام ونش (رافعة) مناسب ومعتمد
- ✓ تطبيق تقنيات رفع سليمة باستخدام اكسسوارات رفع ذات ألوان مكونة وموثقة Certified
- ✓ الاستعانة بمشغلين Operators وعاملين إشارات Banksman ذوي كفاءة/ مهارة وعلى مقدرة لاستخدام وسائل الاتصال والإشارات المتفق عليها
- ✓ أن تكون حالة الأرض جيدة (سطح صلب ومستوي)
- ✓ استخدام الركائز
- ✓ أن يكون الممر واضح دون وجود أي عوائق
- ✓ تجنب الخدمات العلوية مثل خطوط الطاقة
- ✓ فصل منطقة العمل باستخدام الحواجز والعلامات التحذيرية حتى لا يسير أي شخص تحت الحمل
- ✓ استخدام وسائل التنبيه السمعية والبصرية للتحذير من وجود عمليات رفع
- ✓ رفع الحمل رأسياً وبارتقاء مناسب والاحتفاظ بالحمل قريباً من الأرض عند الحركة
- ✓ التأكد من تأمين الحمل وتوازنه مع استخدام حبال التوجيه
- ✓ تجنب تحطي الحمل الامن
- ✓ التأكد من توفر الرؤية الجيدة من خلال الإضاءة الكافية والحد من الضوضاء
- ✓ التأكد من مناسبة ظروف الطقس، على سبيل المثال رياح شديدة
- ✓ استخدام معدات الحماية الشخصية مثل القفازات، الحذاء الصلب والجاكيت العاكس
- ✓ عند وضع الحمل على الأرض، قم بإرخاء الحبال أولاً لتجنب اندفاع الحمل

### الأسباب المحتملة لانقلاب رافعة (ونش) متحركة



- ✓ الفشل في وضع الونش (الرافعة) على أرض مستوية
- ✓ وضع الرافعة على أرض ضعيفة وغير مستوية
- ✓ الفشل في توزيع وزن الونش (الرافعة) من خلال توفير عوارض خشبية أسفل الركائز
- ✓ سوء حالة الإطارات
- ✓ الأعطال الميكانيكية والميكانيكية
- ✓ التحميل الزائد على الرافعة مما يؤدي إلى اختلال التوزان والانقلاب

- ✓ استخدام اكسسوارات رفع تالف مما يؤدي إلى اختلال الحولة
- ✓ العمل في ظروف طقس سيئة كالرياح الشديدة
- ✓ أخطاء السائقين كالدوران سريعاً مما يؤدي إلى حدوث حركة مفاجيء لذراع المرفاع
- ✓ السير بالحمولة على أرض ضعيفة
- ✓ الاصطدام بالهياكل، الكابلات العلوية أو المركبات الأخرى

#### تجنب الانقلاب من خلال (عكس ما سبق)

#### الفحوصات الواجب القيام بها قبل استخدام ونش (رافعة) متحركة في أحد عمليات الرفع

- ✓ وجود شهادات التفتيش الحالية الخاصة بالونش (الرافعة)
- ✓ ظروف الطقس
- ✓ حالة الأرضية التي يقف عليها الونش والتركيز الجيد للركائز
- ✓ وجود وحالة اكسسوارات الرفع والتأكد من أن وزن الحمل المراد رفعه لا يتخطى الأحمال الآمنة للونش (الرافعة)
- ✓ وجود أنظمة اتصال جيدة وكافية بين السائق وبقى العاملين المشتركين في العملية
- ✓ خلو المكان الذي ستقيط به الحمولة من أي معوقات وكذلك الممر الذي سيسير فيه الونش (الرافعة)
- ✓ قبل الرفع، التأكد من عدم التصاق الهوك Hook بأي حمل ثابت أو مرتكز

**Daily -Mobile / Crawler Crane Checklist**  
**الفحص اليومي لمعدة الونش المتحرك**

Date Of Inspection/: تاريخ الفحص	ساعات التشغيل
Equipment No / رقم المعدة:	Capacity: Hour Meter Reading/:

S. No	Items	Yes	No	Rejection reason and remarks
1	Calibration Certificate شهادة المعالجة			
2	Driving license رخصة السائق			
3	Load Chart جدول الأحمال			
4	Brake الفرامل			
5	Horn آلة الانذار			
6	Glass & Mirror الزجاج والمرآيات			
7	Windshield wipers المساحات			
8	Head light الكشافات الأمامية			
9	Safety Belt حزام أمان الكبينة			
10	Gauges\ instrument عدادات القياس			
11	Balance ميزان مياه			
12	Reverse light إضاءة الرجوع إلى الخلف			
13	Signal light الإشارات الجانبية			
14	Lights Reflectors الانضاuden العكسية			
15	Back Alarm سريرنة الرجوع للخلف			
16	Tire / Tracks الإطارات			
17	Fire Extinguisher طفافية المريض			
18	Outriggers الركائز			
19	Hook Block المهاون			
20	Safety Latch سقاطة الأمان			
21	Boom Extension وصلات اليوم			
22	Limit Switch مفتاح الفصل التلقائي			
23	Oil Leakage تسرب زيت			
24	Rooster Sheave بكرات الواير			
25	Boom up-Down رفع وخفض اليوم			
26	Swing Function دوران الصنبور			
27	Track pins بنز تثبيت الصنبور			
28	Pins extension بنيز الوصلات			
29	Wind speed alarm جرس إنذار شدة الرياح			
30	Load monitor شاشة الأحمال			

Operators Name Signature ..... التوقيع ..... اسم السائق.

Safety Responsible ..... التوقيع: ..... مسؤول السلامة

قبل أن تبدأ العمل يجب الانتهاء من عمل كل الفحوصات السابقة  
Before starting the work the above checklist be completed

Webb Sling Working Load Limits (Duplex)						
Safety Factor 7:1						
		Multi-Layer Slings Type	Width	Straight x 1	Choked x 0.8	Basket x 2
Duplex	Webbing		WWL KGS	WWL KGS	WWL KGS	WWL KGS
Violet	50mm	1000	800	2000	1800	1400
Green	60mm	2000	1600	4000	3600	2800
Yellow	75mm	3000	2400	6000	5400	4200
Grey	100mm	4000	3200	8000	7200	5600
Red	125mm	5000	4000	10000	9000	7000
Brown	150mm	6000	4800	12000	10800	8400
Blue	200mm	8000	6400	16000	14400	11200
Orange	250mm	10000	9600	20000	18000	14000

الاحمال المختلفة لكل شكل من اشكال الواير

**Table 11-4. Load capacity of wire-rope slings.  
Hand tuck splice (IWRC) in pounds Design Factor = 5:1**

Dia. in inches	Vertical	Choker	Basket or two legs	60° Basket or two legs	45° Basket or two legs	45° Basket or two legs	Dia. in inches
1/4	1,100	820	2,200	1,800	1,500	1,100	1/4
5/16	1,600	1,280	3,200	2,800	2,200	1,600	5/16
3/8	2,400	1,840	4,800	4,000	3,200	2,400	3/8
7/16	3,000	2,400	6,000	5,400	4,400	3,000	7/16
1/2	4,000	3,200	8,000	6,800	5,600	4,000	1/2
9/16	5,000	4,000	10,000	8,600	7,000	5,000	9/16
5/8	6,000	5,000	12,000	10,400	8,400	6,000	5/8
3/4	8,400	7,200	16,800	14,600	11,800	8,400	3/4
7/8	11,000	9,600	22,000	19,200	15,600	11,000	7/8
1	14,000	12,600	28,000	24,000	20,000	14,000	1
1 1/8	18,000	15,800	36,000	32,000	26,000	18,000	1 1/8
*1 1/4	22,000	19,400	44,000	36,000	30,000	22,000	*1 1/4
*1 3/8	26,000	24,000	52,000	44,000	36,000	26,000	*1 3/8
*1 1/2	32,000	28,000	64,000	52,000	42,000	32,000	*1 1/2
*1 5/8	36,000	32,000	72,000	62,000	50,000	36,000	*1 5/8
*1 3/4	42,000	38,000	84,000	70,000	58,000	42,000	*1 3/4
*2	56,000	48,000	112,000	92,000	74,000	56,000	*2

Wire Rope/6 x 19 and \*6 x 37 IPS IWRC

Notes:

- (1) These values only apply when the D/d ratio is 25 or greater (choker and basket hitches)

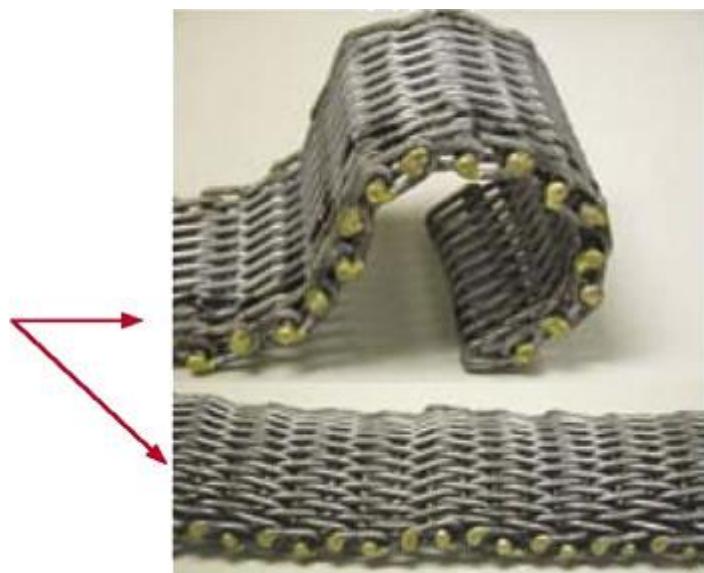
D = Diameter of curvature around which the body of the sling is bent

d = Diameter of rope

- (2) Choker hitch values apply only to choke angles greater than 120 degrees.



شكل الشاكل  
shackle shapes



**Table 11-10. Rated load for Grade 80 Alloy Steel Chain Slings**

Size in inches	Single Leg	60° Two Legs	45° Two Legs	30° Two Legs
9/32	3,500	6,100	4,900	3,500
3/8	7,100	12,300	10,000	7,100
1/2	12,000	20,800	17,000	12,000
5/8	18,100	31,300	25,600	18,100
3/4	28,300	49,000	40,000	28,300
7/8	34,200	59,200	48,400	34,200
1	47,700	82,600	67,400	47,700
1 1/4	72,300	125,200	102,200	72,500

Reprinted from ASME B30.9-2006 by permission of The American Society of Mechanical Engineers. All rights reserved.

• مدة المعايرة الخاصة بالروافع :

1. معدات رفع الاشخاص : كل 6 شهور
2. معدات ارفع الاخرى : كل 12 شهر
3. وفي اي من الحالتين تكون المعايرة طبقاً لبرنامج المعايرة
4. عند ظهور ظروف طارئة تعرض العاملين للخطر

## الرفع

### المتطلبات العامة الخاصة بعمليات الرفع :

- ✓ يجب أن تكون كل أدوات وماكينات الرفع ذات بناء ميكانيكي جيد وخلالية من العيوب وأن تتم صيانتها بشكل دوري.
- ✓ يجب أن تكون كل إسطوانة أو بكرة تدور حولها السلسلة أو الحبل السلكي لأى أداء بقطر وبناء وصناعة ملائمين للسلسلة أو الحبل المستخدم.
- ✓ يجب أن يكون جميع سائقى الرافعات مؤهلين وعلى دراية وخبرة كافية فى الأعمال المنوطة إليهم ويتبع تعليمات / إرشادات ضابط السلامة.
- ✓ يجب أن تزود جميع الرافعات بکوابح قادرة على إمساك وضبط الحد الأقصى من الأحمال الخاصة بها.
- ✓ يجب إختبار كل أداة رفع بشكل كامل مرة على الأقل كل (12) شهر بواسطة شخص مؤهل ومعتمد والحصول على شهادة إختبار.
- ✓ بالنسبة للرافعة التي تحمل أشخاص يجب أن تكون مزودة بقفص ويشترط تزويذ كل محيط الرافعة بأبواب متداخلة عند الهبوط ويجب أن تزود كل رافعة بجهاز قطع عند أسفل الرافعة.
- ✓ يجب تسوير المنطقة حول الونش لحماية العاملين من خطر الإصطدام بصينية الونش.
- ✓ يجب استخدام حبل لتوجيه الحمل وغير المسموح باستخدام الأيدي لأداء ذلك.
- ✓ يجب على الشخص الذي يقوم بتوجيه سائق الونش أن يقف في مكان سهل الهروب منه حتى لا يتعرض للإصابة بواسطة حركة الونش.
- ✓ يجب التأكد من وجود جدول أحمال الونش وأن يكون السائق على دراية كاملة بتقسيير جميع البيانات المذكورة به.
- ✓ يجب ترك مسافة لا تقل عن 10 قدم (3 متر) بين الونش وأسلاك الكهرباء العلوية
- ✓ يجب تحديد شخص واحد فقط يكون مسؤولاً عن إعطاء الإشارات اللازمة
- ✓ لتشغيل الونش حتى لا يحدث تشتت لتركيبه وبالتالي وقوع حوادث.
- ✓ غير مسموح على الإطلاق التواجد أو الوقوف أسفل الحمل المرفوع بواسطة الونش.

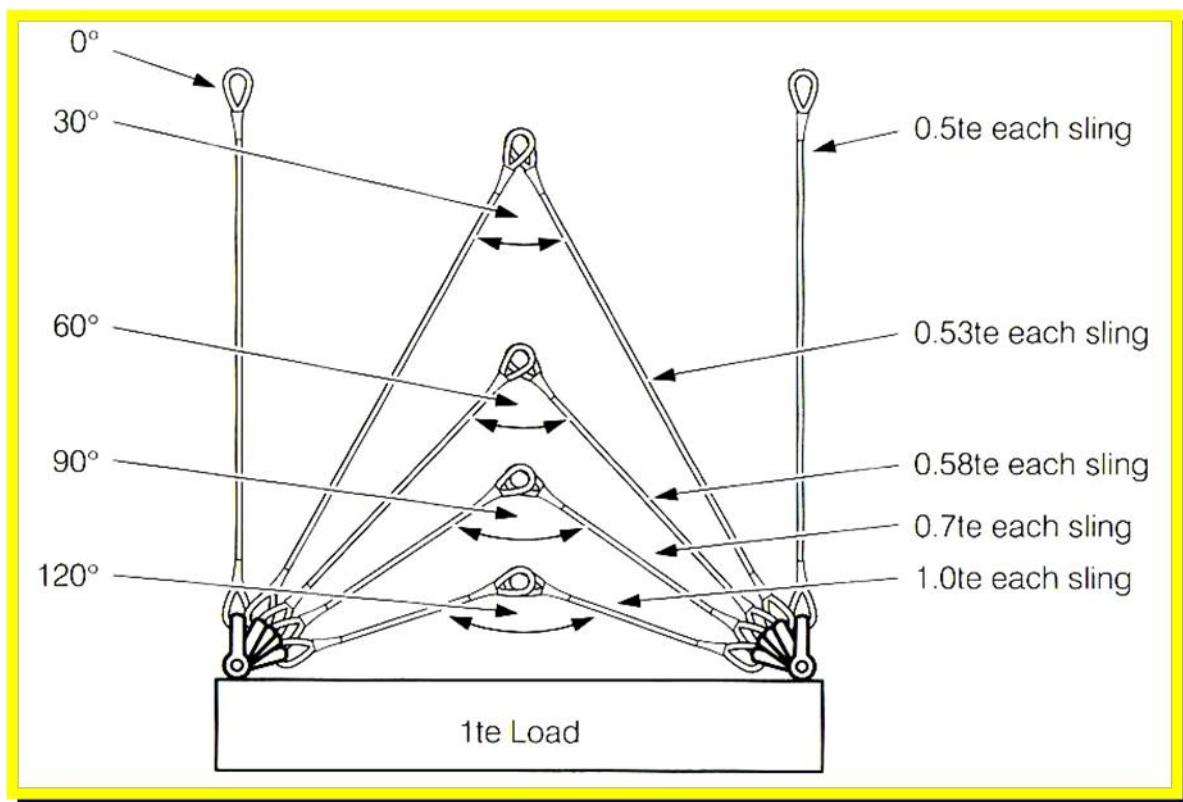
**بعض التعريفات الهامة التي يجب الالتفام بها**

✓ **الحمل الاستاتيكي:** هو الحمل في حالة السكون

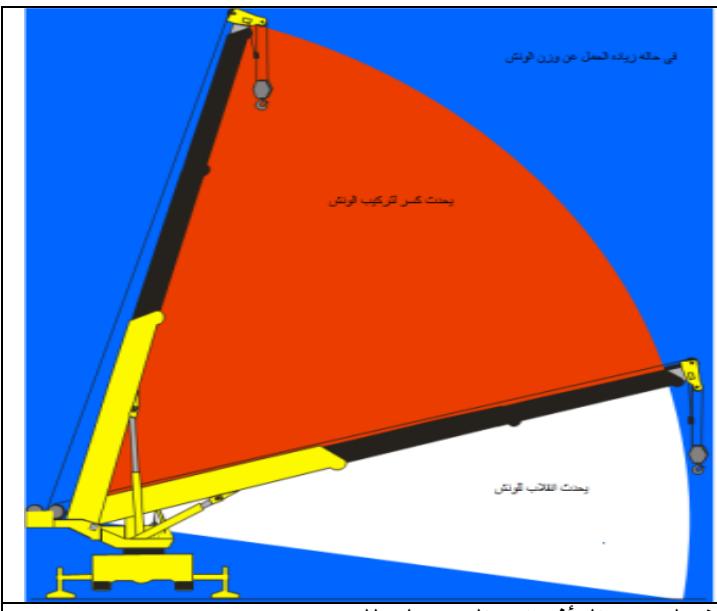
- ✓ **الحمل المرفوع (الكلى):** هو الحمل مع وزن الخطاف و الأصفاد و ويرات
- ✓ **قوى الطرد المركبى:** هي القوى التي بسبب دوران الونش مما يؤدي الى زيادة قطر الحمولة

- ✓ **الحمل الميت:** هو حمل الونش و يتغير بتغيير ال CG مركز الثقل بالونش.
- ✓ **الحمل الديناميكى:** هو الحمل نتيجة رفع او تنزيل الحمل ومن الخطر رفع الحمل فجاءة من الثبات او ايقاف الحمل فجاءة اثناء التنزيل.

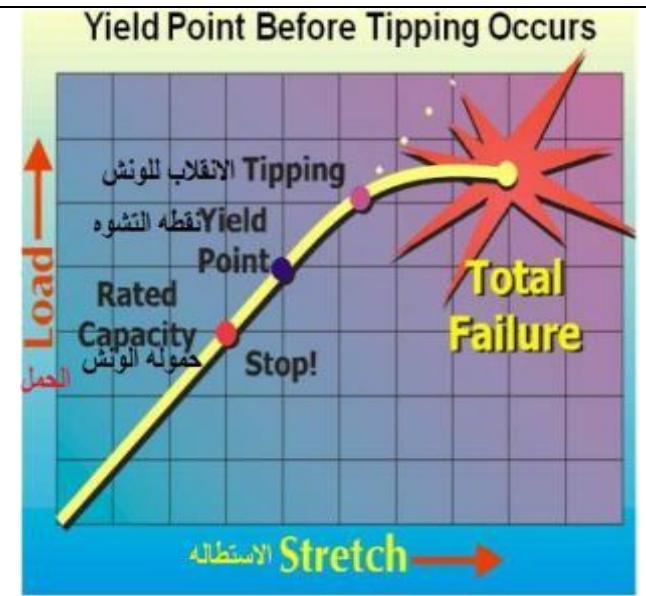
- ✓ **حمل الرياح:** هو حمل نتيجة الرياح و يعتبر حمل استاتيكي.
- ✓ **الفائدة الميكانيكية:** يكون نتيجة احتكاك الحبال بالحزم sheave



2- ثبات الروافع:

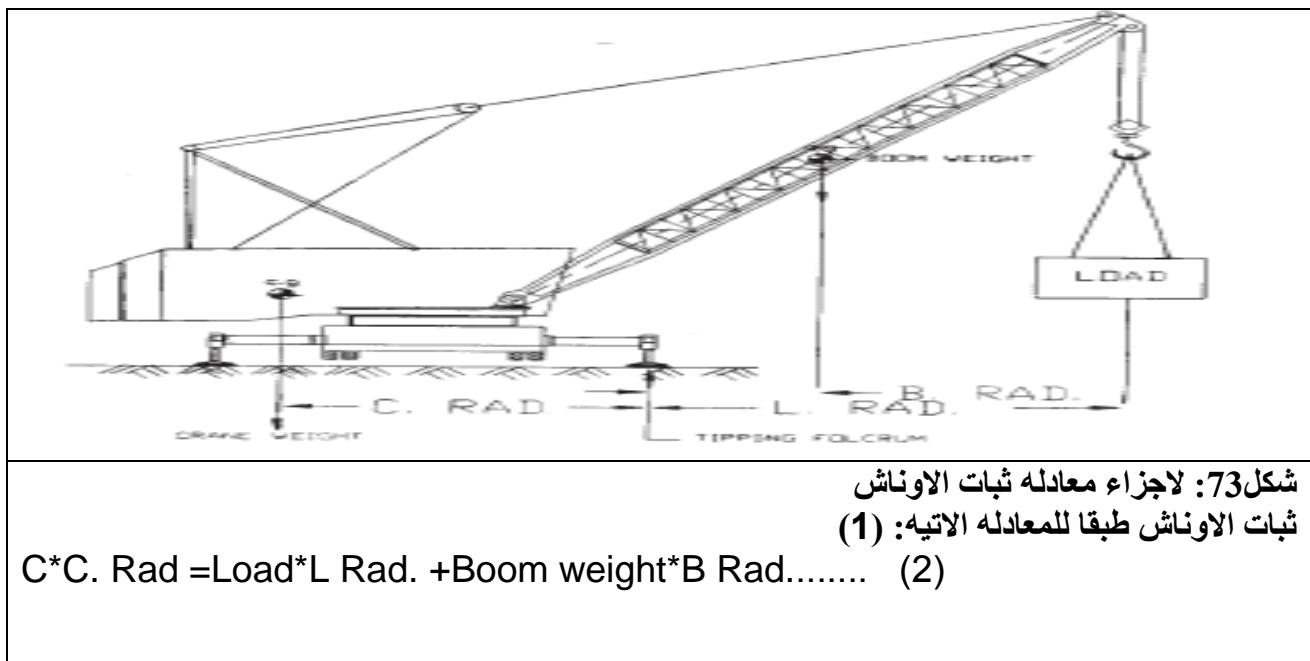


## شكل 72: التأثيرات المحتملة للوزن



## **منحنى 1: يوضح تأثير الحمل على التركيب الفلزى لللونش**

- ## • معادله ثبات الاوناش:



**شكل 73: لاجزاء معادله ثبات الاوناش**  
**ثبات الاوناش طبقاً للمعادله الاتيه: (1)**

### 2.5.1- البكره (Bully) (3) اتجاه القوى تعكس

<p><b>بكرة متحركة</b></p> <p>المرساة</p> <p>فوري</p> <p>الحمل</p> <p>2:1</p>	<p><b>البكرة</b></p> <p>هي نوع من انواع العتلات</p> <p>القوى</p> <p>Fulcrum</p> <p>الحمل</p>
<p>شكل 75: للبكرة يكون الجهد المبذول اقل بالنصف من وزن الحمل.(5)</p>	<p>شكل 74: نظريه عمل البكرة(4)</p>

الجهد المبذول = معامل الحتكاك \* الحمل / عدد الحبال بين البكر.(6)

❖ عدد الحبال المطلوب = (الوزن الكلى) / الحمل الامن للوير.(1)

حيث ان الوزن الكلى هو وزن البكرة و الحمل و الزوائد و ويرات الرفع  
مثال:

احسب عدد اللف لرفع حمل 10 طن و وزن البكرة 2 طن و ويرات الرفع 0.2 طن واير يحمل 10 طن ؟

$$\text{الوزن الكلى} = 0.2 + 2 + 10 = 12.2 \text{ طن}$$

$$\text{عدد اللفات} = \text{الوزن الكلى} / \text{الوزن الامن للوير الواحد} = 1.2$$

اذن تستخدم 2 لفة

<p>شكل 78: يوضح منطقة عدم اقتراب الونش من كبلات الضغط العالى الرأسية(3)</p>	<p>شكل 77: تركيب ذيل الواير بالسوكت(2)</p> <p>يكون 6 مرات قطر الواير</p> <p>يكون 400 مرات قطر الواير</p> <p>ربط العنكبوت بـ تأمين نهاية الواير في السوكت</p>
-----------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3.5.1- تعليمات العمل عند كابلات الكهرباء

❖ عند العمل بقرب كابلات الجهد العالى مسافة الامان 10 قم حتى 50 الف فولت ويوضع 4

بوصه على كل 10 كيلو فولت ضافي(4)

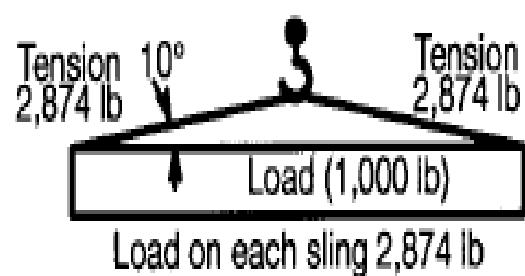
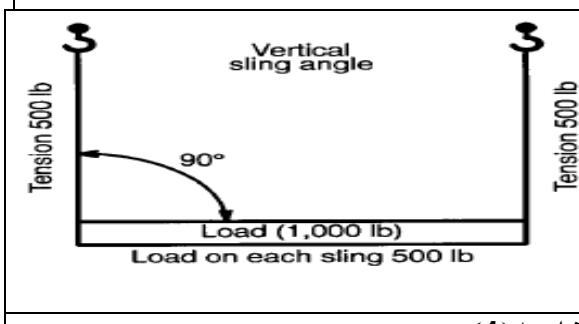
حسابات الشد على الويرات المستخدمة:

❖ القوى(ق)=الحمل الامن للوير \* عدد الويرات \* الارتفاع / طول الواير.(5)

❖ عند وجود عدد ويرات مختلف فى الطول استخدم اعلى معامل زاويه لأن من الممكن استخدام ثلاثة ويرات يكون التحميل على اثنين و الثالث للتوازن.(6)

جدول 21: توضيح زيادة تأثير الوزن مع تقليل الزاوية (7)

Sling angle	Load angle factor
90°	1.000
85°	1.004
80°	1.015
75°	1.035
70°	1.064
65°	1.104
60°	1.155
55°	1.221
50°	1.305
45°	1.414
40°	1.555
35°	1.742
30°	2.000
25°	2.364
20°	2.924
15°	3.861
10°	5.747
5°	11.490

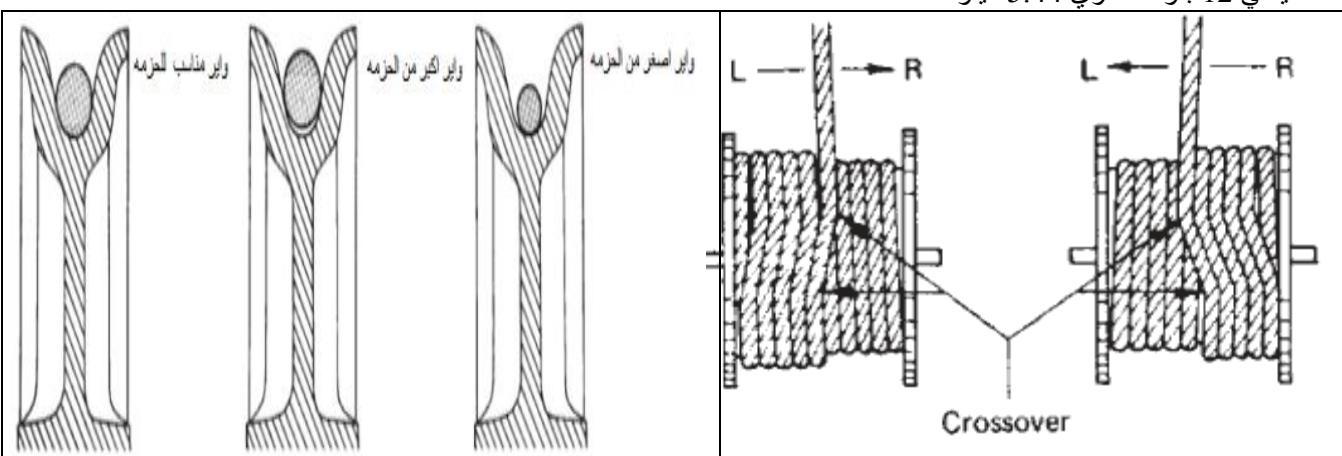


شكل 29: توضيح زيادة تأثير الوزن على الواير مع تقليل الزاوية (1)

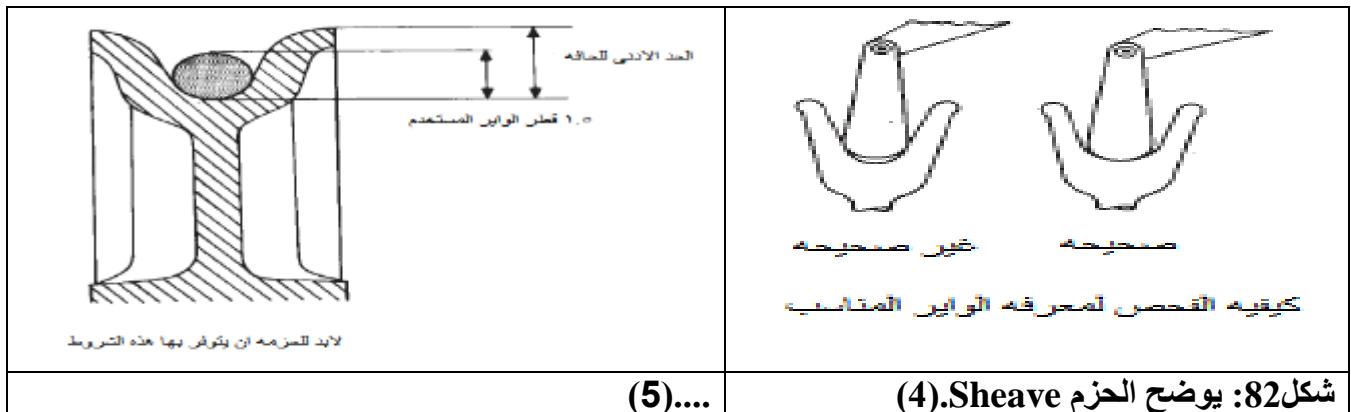
الاسطوانة :

تستخدم لتخزين الواير بها و يكون اتجاه التخزين من اليمين الى الشمال او من الشمال الى اليمين حسب نوع الواير المستخدم ملحوظة :

الرمز LBS هو رمز البالوند وكل باوند يساوي 0.4536 كيلو كل كيلو يساوي 2.2046 باوند يعني 12 باوند تساوي 5.44 كيلو



شكل 30: طريقة لف الواير على الطبل (Drum) (2)



(5)....

شكل 82: يوضح الحزم (4).Sheave

#### 4.5.1 كيفية قراءة جدول الاحمال لونش:

يكون لكل نوعيه ونش و موديله جدول خاص و لا يجوز استخالم جدول لنوع او موديل ونش اخر و

الجدول القادر من نوع ونش [Terex RT345XL](#)

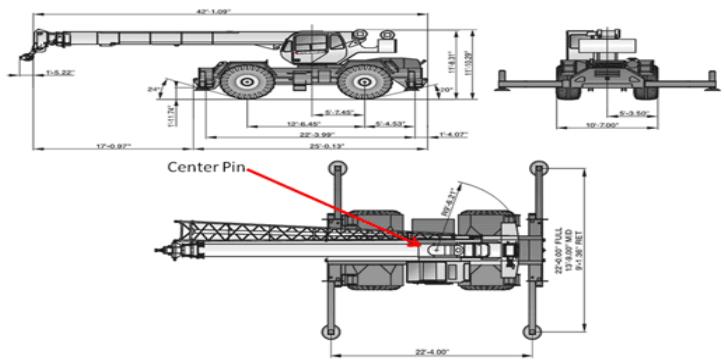
##### 1-الابعاد و الاوزان:

اهميتها لمعرفه ابعاد الونش لاستخدامه في الاماكن المغلفه او عند نقله باستخدام مقطوره من مكان الى اخر و يعتمد الجدول على فرد او اغلاق الركائز.(2)

AMERICAN STANDARD ASME B30.5									
الوزن المكافئ للرشن		وضع الركائز		هذا الجدول صالح في كل الاتجاهات					
6.5 ton		22 ft x 22.3 ft		360°					
Boom Extension Required									
h	33.75 ft	45.0 ft	57.0 ft	69.0 ft	81.0 ft	93.0 ft	105.0 ft	ft	ft
9	90000	-	-	-	-	-	-	9	
10	64000	46500	-	-	-	-	-	10	
12	58000	46500	46500	-	-	-	-	12	
15	50700	46500	44500	41600	-	-	-	15	
20	40400	36400	34800	30600	-	-	-	20	
25	30600	31600	31000	29400	26000	23400	-	25	
30	-	25000	25600	25600	22500	20300	18600	30	
35	-	20300	20900	21300	19600	17700	16200	35	
40	-	16700	17400	17800	17400	15600	14400	40	
45	-	-	14700	15100	15300	14100	12900	45	
50	-	-	12400	12900	13100	12600	11600	50	
55	-	-	-	11100	11300	11500	10400	55	
60	-	-	-	9500	9800	9900	9500	60	
65	-	-	-	-	8400	8500	8600	65	
70	-	-	-	-	7200	7300	7400	70	
75	-	-	-	-	6100	6300	6400	75	
80	-	-	-	-	5500	5600	5600	80	

من الجدول الموضح عندما تكون قطر العموده ٢٥ قدم و طول البومه ٤٥ قدم فان الونش يستطاع ان يحمل ٣٦٠٠ رطل

جدول 22: يوضح وزن الحمولة الامنة في جدول الاوناش.(4)

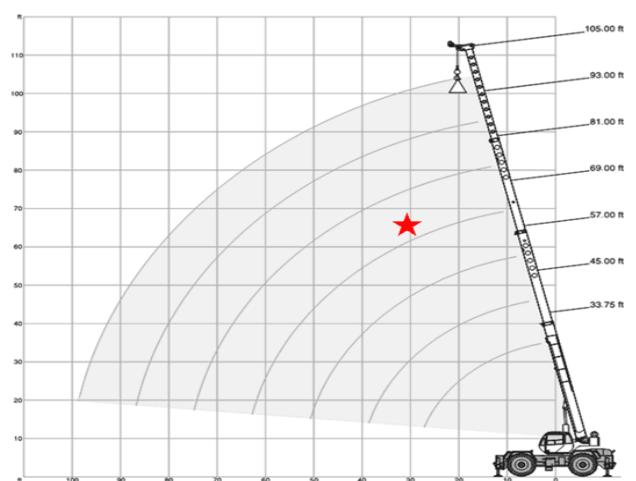


شكل 83: يوضح ابعاد الونش.(3)

يستخدم هذا الجدول عند عدم معرفتنا طول البومه عند قطر ونش معين وارتفاع حمل معين.(5)

AMERICAN STANDARD ASME B30.5				
6.5 ton		0 (mph)		
Creep		360°	straight over front	max.
h	ft	ft	ft	ft
10	34200	48600	40600	33.8
12	34300	42100	33300	33.8
15	21300	34800	28700	45.0
20	13100	26400	21500	45.0
25	8300	20300	18500	45.0
30	5700	14600	12900	45.0
35	4100	11200	10700	57.0
40	3000	8700	8700	57.0
45	2200	7000	7000	57.0
50	1600	5700	5700	69.0
55	-	4600	4600	69.0
60	-	3800	3800	81.0
65	-	2900	2900	81.0
70	-	2100	2100	81.0
75	-	1300	1300	93.0

جدول 23: الحمولة الامنة عند تحرك الونش.(7)



شكل مدى الرفع.(6)

مثلا عند ارتفاع 65 قدم و قطر الحموله 30 قدم ... يكون طول البومه 65 قدم.(8)

#### 5.5.1-اذرع الرفع المستخدمه فى عمليه الرفع:

أ-الحبل الواير:

يكون مصنوع من 6\*19 او 6\*37 طبقا للتقسيمه  
الواير الغير قابل للدوران لا يستخدم فى التصبين  
يوجد انواع عديه من الويرات تستخدم فى التصبين:

1-واير احادى

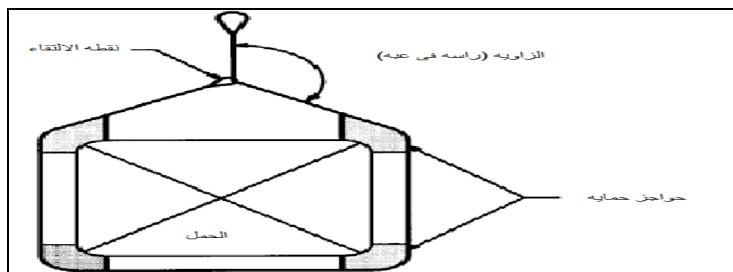
2-وايران ملجمين

3-ثلاث ويرات ملجمين

4-اربع ويرات ملجمين

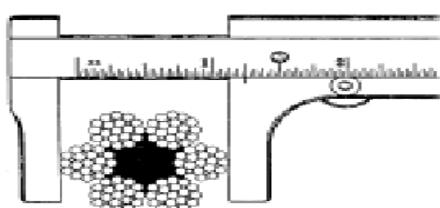
5-ويرات بعدد خاص لعمليات محدده

حجم حموله الواير يعتمد على قطر الواير و توجد جداول احساب القطر المقابل للحموله  
يكون مصمم بمعامل امان 1:5 (حيث يحمل 1/5 من حموله الدنيا للكسر)  
فى حالة ان يكون الواير فى وضع راسه فى عبوة يكون الحموله كما موضح بالشكل:  
كلما قلت الزاويه قلت حموله الواير.....(1)



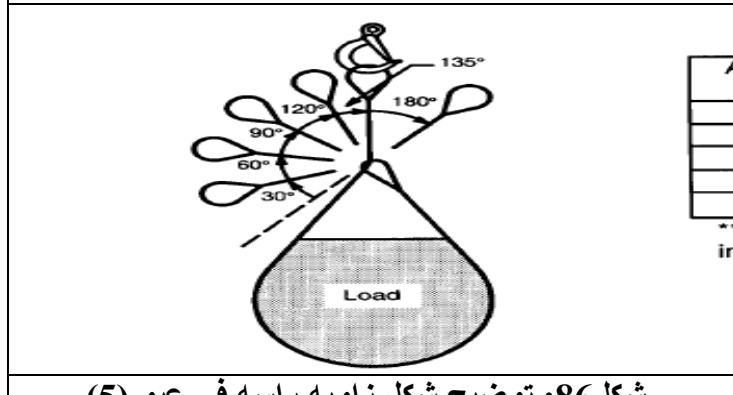
شكل 85: توضيح لطريقه التصبين راسه فى عبو...(3)

كيفيه قياس قطره الواير الصلب



يكون القياس من منطقه القمه و ليست المنطقه المسطحة

شكل 84: كيفيه قياس قطر الواير



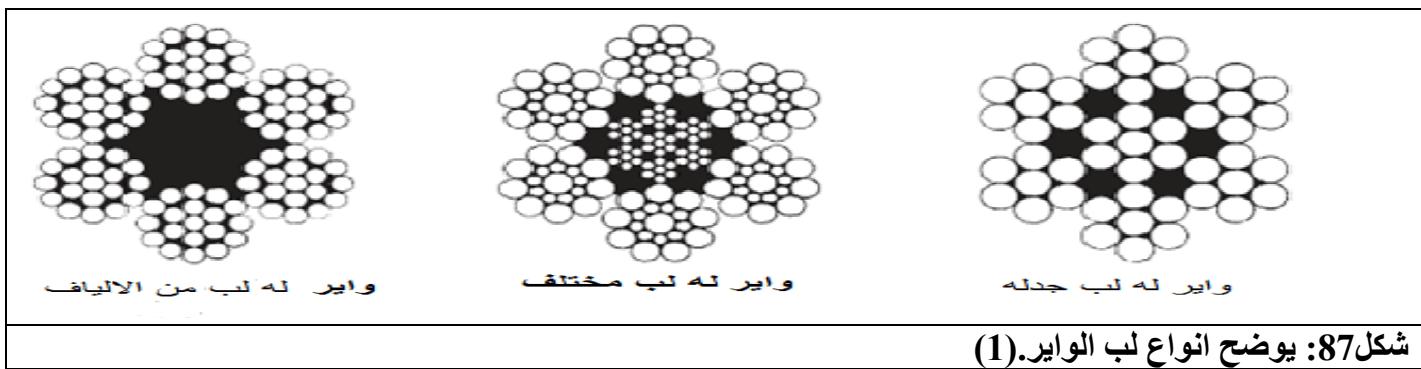
شكل 86: تاثير زاويه راسه فى عبو...(5)

Angle of choke in degrees	Rated capacity IWRC and FC rope percent **
Over 120	100
90-120	87
60-89	74
30-59	62
0-29	49

\*\* Percent of sling rated capacity  
in a choker hitch

جدول 24: تاثير زاويه راسه فى عبو...(4)

انواع قلب الواير:



شكل 87: يوضح انواع لب الواير.(1)

**فحص الواير:**

يتم الفحص دوريا للعناصر الآتية:

1- وجود ثقب (2)

2- تحطيم (3)

3- عش (4)

4- تأثير حراري او تأكل كيماوى (5)

جدول 25: يوضح نوع الواير و الاختبار القياسي له(6)

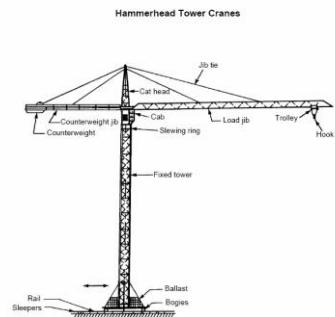
نوع الواير و الاختبار القياسي له	شكل 88:	شكل 89:	شكل 90:
الواير المجدول اليدوى			الحلقه ذات الويرات
اختبار المقاومه او الاختبار القياسي	200%	125%	للحلقه: لا تزيد عن 200% و للويرات تختبر على حده %125

#### تعليمات استخدام الواير:

- رفع الحموله ببطيء حتى لا تزيد من المرجحه للحمل فيؤثر على الواير
- لا تجعل الحمل مباشرتا على الواير (استخدم حائل) حتى لا يتجرح الواير
- التاكد ان الواير مخزن بمكان امن من الطقس و الكيماويات و الحراره العاليه
- ازاله الواير ذو القلب الليف فى حالة تعرضه لحراره زيه عن 82 درجه سليزيه
- فى حالة زيه الحراره عن 204 درجه نرجع لتعليمات المصنع
- فى حالة الحراره المنخفضه 0 درجه فهرنهيت لا يجب ان يشد الواير بسرعه
- لا تستخدم الواير المعقود

- 8-لا بد من منع الحمل من اللف
- 9-استخدم الشاكل عند عمل الواير راسه فى عبه
- 10-لا تستخدم حمل اعلى من حمل الواير
- 11-لا تستخدم المشابك لا فى حالة السماح للمصنع

## الرافعات البرجية Tower Cranes



### المتطلبات

يمنع إستخدام أية رافعة برجية إلا بعد الحصول على شهادة فحص من شركة متخصصة على أن يتم تجديد هذه الشهادة في حالة حدوث أي تغيير أو تعديل على الرافعة.

يجب التأكد من عدم تداخل ذراع الرافعة البرجية مع أية أذرع لرافعات أخرى مجاورة.  
التأكد من أن موقع الرافعة البرجية لا يتعارض مع المنشآت والمباني المجاورة وخطوط الطاقة الكهربائية العلوية.

يجب تزويد كل رافعة برجية بأنوار تحذيرية للطائرات التي تطير على إرتفاعات منخفضة.

## وسائل الرفع Sling Safety

تعتمد الأوناش فى عمليات الرفع المختلفة على إستخدام وسائل مختلفة للرفع منها السلسل المعدنية والوايرات الصلب وكذلك وسائل الرفع المصنعة من القماش والكتان. وتتصن تعليمات الأوشاش على ضرورة أن يقوم أصحاب العمل بإتباع تعليمات السلامة الخاصة بوسائل الرفع المذكورة فى مواصفات الأوشاش رقم OSHA 29 CFR 1910.184 .

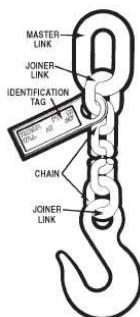
### إرشادات عامة:

وسائل الرفع التالفة لا يتم إستخدامها على الإطلاق.  
غير مسموح بتقليل طول وسائل الرفع وذلك بعمل عقد أو خلافه بها.  
غير مسموح بتعريض وسائل الرفع (Slings) للإنثناء Kinking .  
غير مسموح على الإطلاق إستعمال وسائل الرفع (Slings) لرفع حمولة أكثر من حمولتها المحددة.  
فى حالة إستخدام وسائل الرفع (Slings) فى الرفع وهى على وضع السلة (Basket Hitch) ، يجب توازن الحمل المراد رفعه.  
فى حالة إستخدام وسائل الرفع لرفع حمولات بها أطراف وحواف مدببة ، فيجب وضع الحشو المناسب أسفل وسائل الرفع لحمايتها من التلف.  
عدم السماح لأى من العاملين بالوقوف أسفل الحمل المراد رفعه.

عدم السماح بوضع الأيدي أو الأصابع بين وسائل الرفع والحمل المراد رفعه لتحاشى وقوع حوادث وإصابات للعاملين.

## الفحص

يتم فحص وسائل الرفع في بداية كل ورديه عمل أو عندما تستدعي ظروف العمل الشاقة ذلك ، مع ضرورة إبعاد أية من وسائل الرفع التالفة.

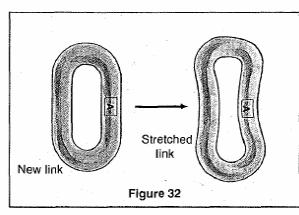


### السلسل المعدنية:

- تتوافق مع شكل الحمولة المراد رفعها
- تتعرض للكسر في حالة الحركة المفاجئة أو تعرضها لعملية شد مفاجئة.
- من أفضل وسائل الرفع التي تستخدم لرفع حمولة أو مواد ساخنة.
- في حالة تلف أي جزء منها تتعرض جميع السلسلة للتلف والكسر ويسقط الحمل المرفوع.
- من الضروري أن يتم تثبيت لوحة صغيرة بكل سلسلة تبين حمولتها.

### فحص السلسل المعدنية:

- فحص ظاهري وخارجي
- قياس طول السلسلة قبل إستعمالها للمرة الأولى وتسجيل هذا القياس في السجل الخاص بوسائل الرفع.
- ملاحظة أية بوادر إستطالة في السلسلة حيث تكون مؤشر لبدء تلفها.
- قياس قطر السلسلة في المكان الذي تظهر به أكثر علامات التلف ومقارنته بذلك مع الجدول الآتي ، وإبعاد أية سلسلة يبلغ قطرها أقل من المذكور بالجدول.



15

Chain Sling Wear Chart			
Chain Size (inches)	Minimum Allowable Chain Size (Inches)	Chain Size (inches)	Minimum Allowable Chain Size (Inches)
1/4	15/64	1	13/16
3/8	19/64	1 1/8	29/32
1/2	25/64	1 1/4	1
5/8	31/64	1 3/8	1 3/32
3/4	19/32	1 1/2	1 3/16
7/8	45/64	1 5/8	1 13/32

## ويرات الرفع

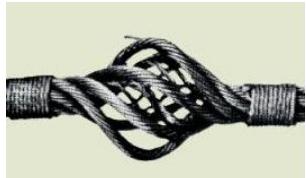
تتكون وايرات الرفع من مجموعة من الأسلاك الملفوفة حول بعضها مكونة مجموعة من الجدلات (Strands) ، ومن ثم يتم إتفاف الجدلات حول بعضها لتكوين مجموعة من اللفات (Lays) التي تلف حول قلب السلك الذي من الممكن أن يكون من الصلب أو الكتان مكونة واير الصلب.



معامل الأمان في وايرات الصلب حسب مواصفات الأوشاش يبلغ 1 إلى 5  
○ ضرورة فحص وايرات الصلب يوميا ويتم إستبعاد الويرات التالفة على النحو الآتي:



1. في حالة وجود عدد 3 اسلاك مقطوعة في كل جدة أو وجود عدد 6 أسلاك مقطوعة في كل لفة (Lay) .



في حالة تعرض واير الصلب للإلتواهات (Kinking)

في حالة تكون شكل مثل عش العصفور بالسلك (Bird Caging)

في حالة وجود نقص في قطر الواير بسبب الضغط عليه قياس القطر وفي مقدار يزيد عن ثلث (3/1) القطر الأصلي يتم إستبعاد الواير عن الخدمة

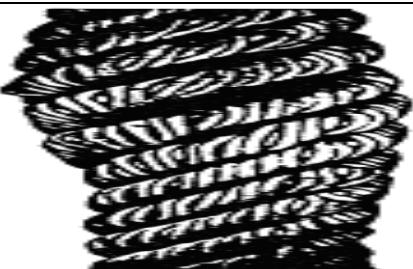


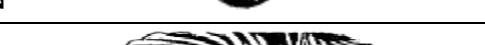
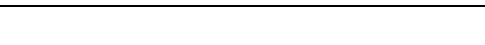
وسائل الرفع المصنوعة من القماش: Synthetic Web

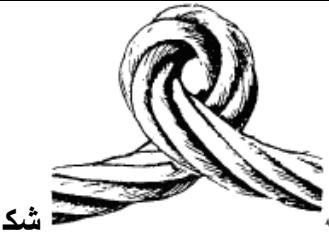
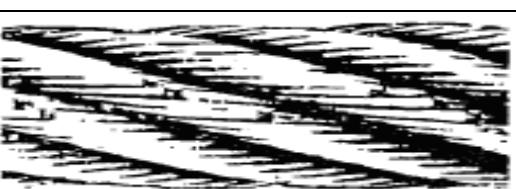
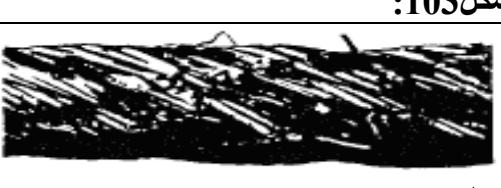
يتم إستبعادها من الخدمة في حالة تعرضها للحرارة العالية وتكون إسوداد في لونها



جدول 26: يوضح تلفيات الواير وأسبابها مع الشكل(12)

واير منزوع نتيجة سحقه مع اسطوانه الونش.	شكل		:91
واير مسحوق نتيجة الفقز من على الحزمه(sheave)	شكل		:92
واير مسحوق على الاسطوانه مع ملاحظه ان الواير تحرك من مكانه الاصلى و قام بكتشه بعضه البعض.	شكل		:93
سحق متترك فى الواير	شكل		:94

جدله عالية			:95:
عده جدلات كعش الطائر نتيجة التواء فى الواير.			:96:
عش طائر نتيجة شد الواير فاجئه و لتحميل الزائد للواير ولا يرجع الواير الى شكله الاصلى.			:97:
عش طائر تم تعريضه الى حزام الونش.sheave			:98:-

<p>انثناء نتیجه التخزين الغير صحيح للواير.</p>	 شک <p>:99:</p>
<p>الواير مفتول و منهك و موضوع في غير مكانه الصحيح ويكون التلف لا يرى</p>	 <p>:100:</p>
<p>نتوء في قلب الواير نتیجه عدم توازن و صدمه من على الحمل</p>	 <p>:101:</p>
<p>الواير منهوك نتیجه وجوده في اخدود غير مناسب كبير او صغير عن الواير (groove).</p>	 <p>:102:</p>
<p>كسر في الواير الداخلى بسبب الضغط.</p>	 <p>:103:</p>
<p>تلف ميكانيكي نتیجه تحرك الواير على حافه حادة.</p>	 <p>:104:</p>
<p>قطع في الواير نتیجه الانهاك</p>	 <p>:105:</p>

بـ-السلسل:   
 انواع سلاسل الرفع (1)

	
ثاني القفص	نحو خطاف
شكل 109: توضيح لانواع السلاسل	

يكون معامل الامان 4:1

يجب ازاله السلسله من الخدمه فى حاله:

1- فتح عنق الخطاف زياده عن 15 %.

2- لف حافه الخطاف 10 درجات من جسم الخطاف

تعليمات اخرى:

3- عدم زياده الحراره عن 573 درجه حراره على السلسله

4- فى حالة زياده الحراره عن 315 درجه سليزية تتحفظ قدره حمل السلسله حسب تعليمات المصنع

5- يجب وضع زيت بصفه دوريه على السلسله

6- عدم تشحيم السلسله حتى لا تسبب حوادث بسبب انزلاقها

فحص السلسله قبل الاستخدام:

1- عدم وجود ثني او استطاله او شرخ او علامات اجهاد

اختبار التحمل: 200% من حمولة السلسله

جدول 27: يوضح حجم السلسله مع اقصى نتوء له (10)

حجم السلسله بالبوشه	اقصى نتوء	حجم السلسله بالبوشه	اقصى نتوء
4/3	64/10	4/1	64/3
8/7	64/11	5/3	64/5
1	64/12	2/1	64/7
4/1-1	64/16	8/5	64/9

2- فحص اماكن اللحامات من التاكل او تلف حراري.

3- عمل فحص للسلسل كل حلقة تتحرك بحرية مع الاخرى.

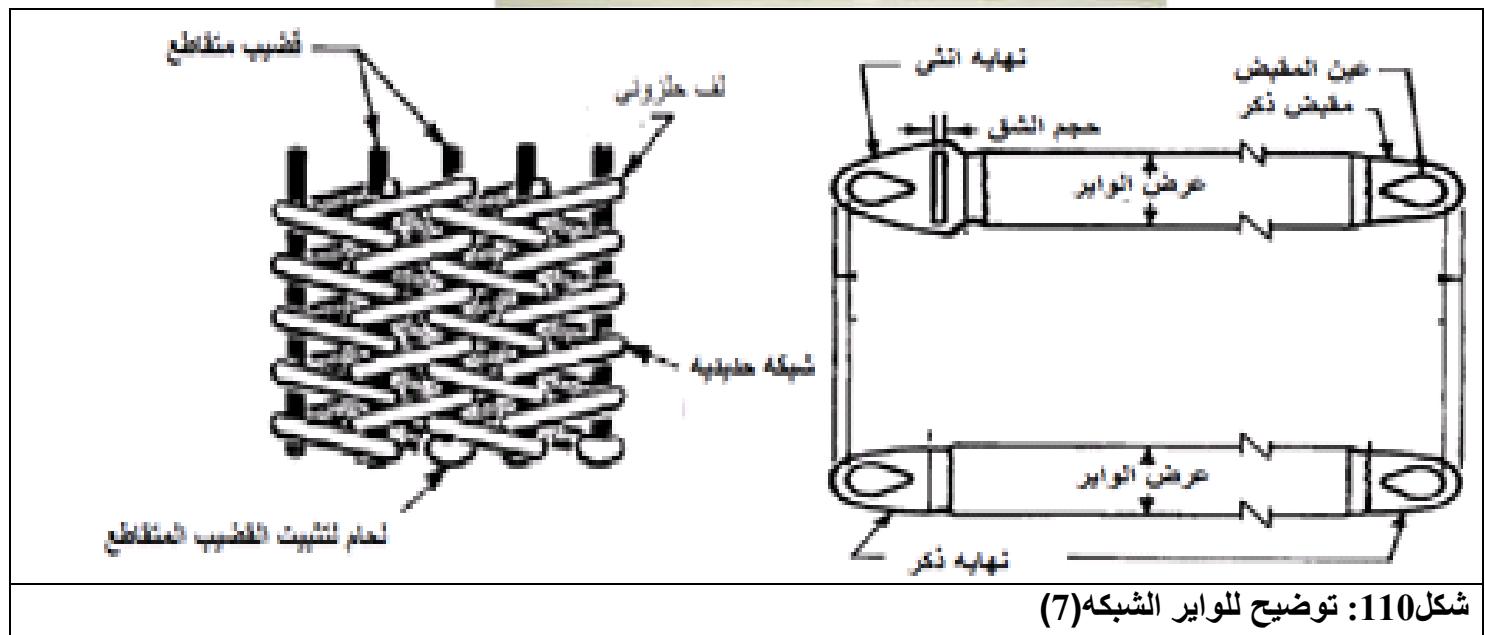
4- اي تلف في الحلقة الام يجب رفض السلسله بشكل كامل.

يجب عند حفظ السلسله:

1- قياس الاستطاله بالخطاف و السلسل

2- وجود نقص في قطر السلسله طبقاً للجدول التالي

## ج-الشبكة الحديدية:



شكل 110: توضيح للواير الشبكي(7)

يكون مصمم بمعامل امان 1:5  
عدم رفع حموله اعلى من حموله الواير  
حراره الاستخدام من -29 درجه سليزييه الى 288 درجه سليزييه  
حراره الاستخدام فى حالة وجود بيرين او ب ف س PVC تكون من 0 درجه الى 200 درجه

**يجب وجود فحص لكل:**

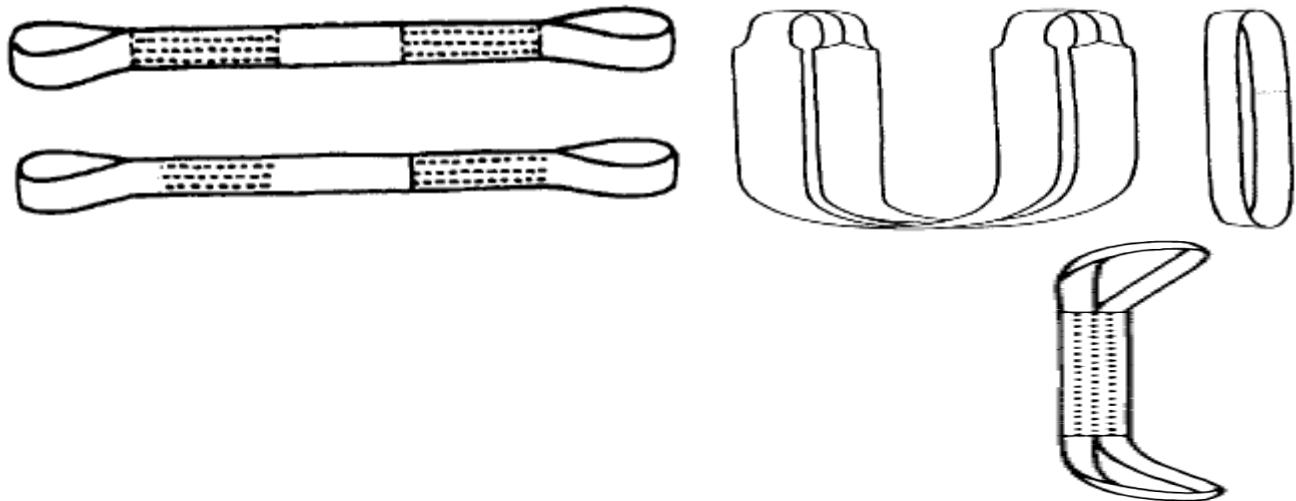
- 1- وجود كسر فى اللحام عمود الواير
- 2- كسر فى واير واحد
- 3- تقليل فى قطر الواير بنسبة 25% من الخبط او 15% من تاكل كيماوي
- 4- عدم وجود مرونة فى الواير نتيجة لتلفياته
- 5- تشوه فى فتحه المقبض الانثى بحيث تكون فتحه المقبض 10% زiadah

6- تقليل العين اقل من 10% من حجمها الاصلى

7- تأثير حرارى على الواير

الاختبار المعيارى او الاختبار القياسي 200% من حموله الواير الاصلى

د-الواير الحرير:



شكل111: انواع الواير الحريرى(12)

• رفض الواير فورا فى حالة:

1- حرق نتيجة حمض او قلوى

2- جزء زائف(سایح) فى الواير

3- غرزه مفقوده

4- عدم وجود ماركه او حموله الواير

5- وجود عقد فى اي منطقة فى الواير

الاختبار القياسي او اختبار المعيارى:

يجب ان يكون 200% من حموله الواير الاصلى

#### 6.5.1- الباسكت/منصه الرفع:

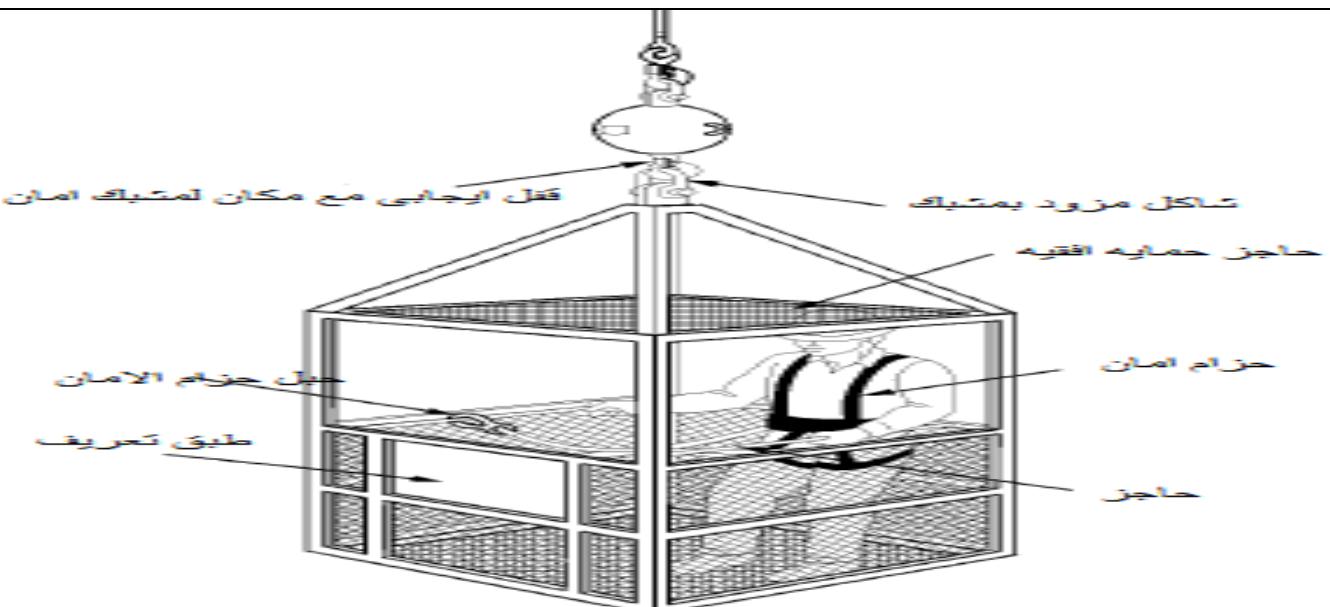
يجب ان يكون الباسكت المستخدم لحمل الانسان:

1- معامل الامان 1:5

2- يجب ان يكون مكتوب وزن الباسكت و هو فاضي

3- وجود ترازيين حمايه 45 بوصه طول و واقى قدم 4 بوصه

4- يكون الباب من النوع المتراجح فى الفتح و الغلق و يكون يفتح فى اتجاه داخل الباسكت.



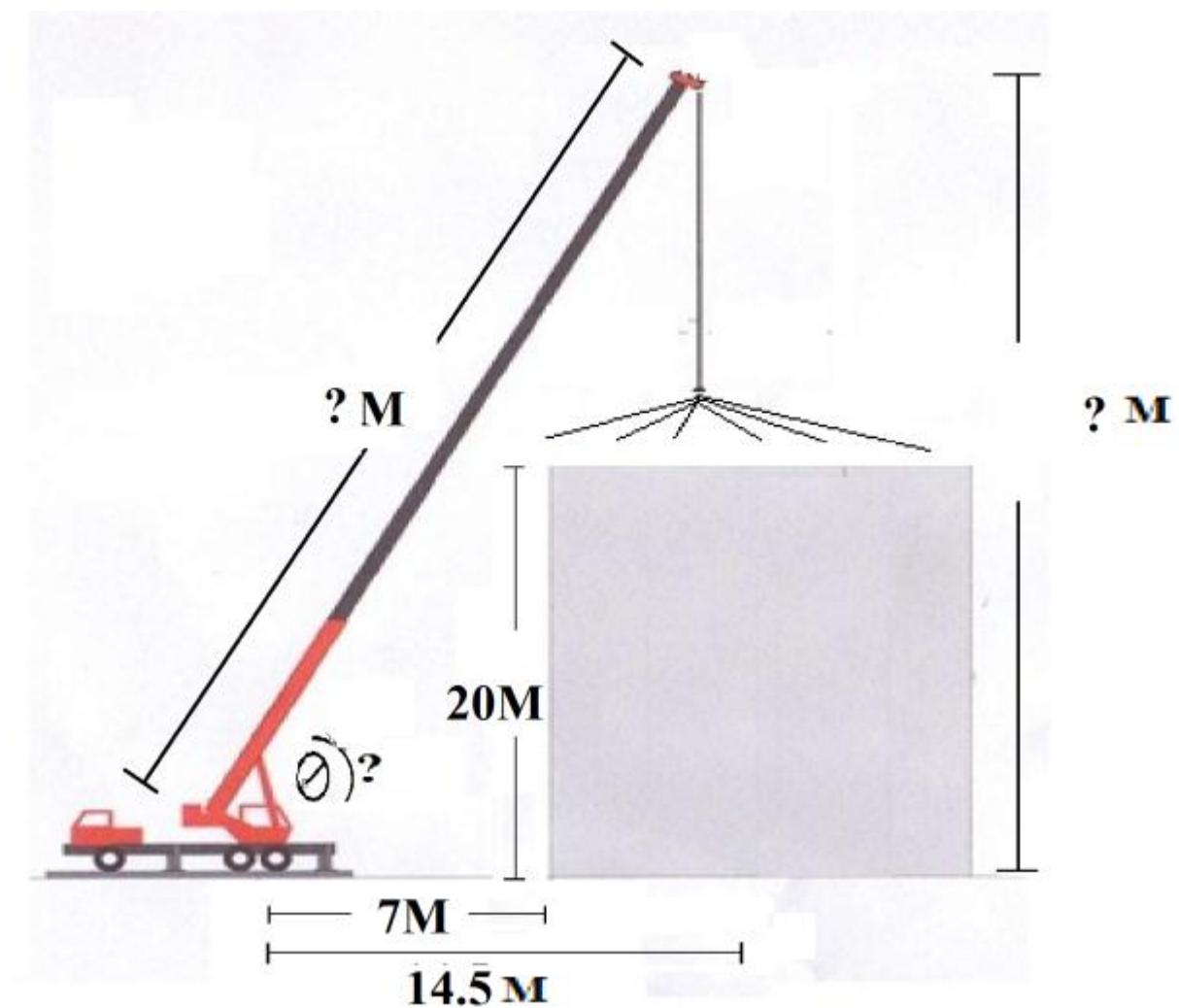
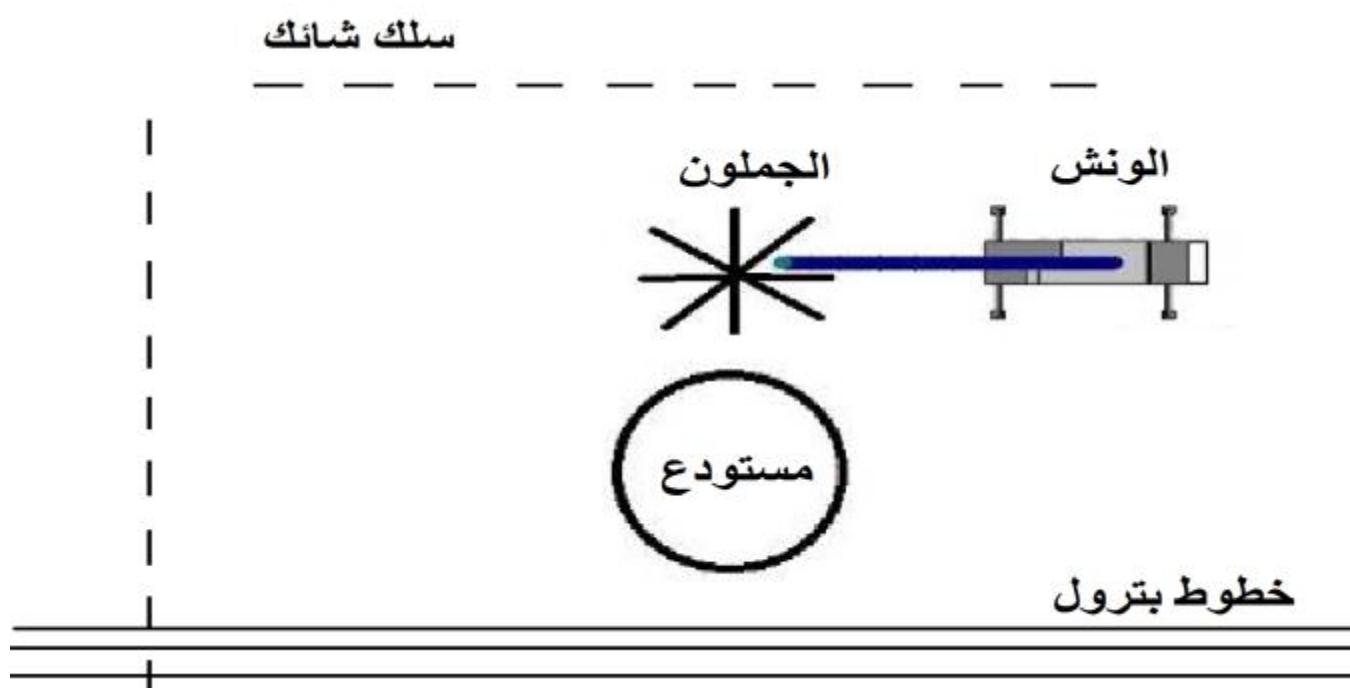
شكل 112: يوضح الباسكت.....(3)

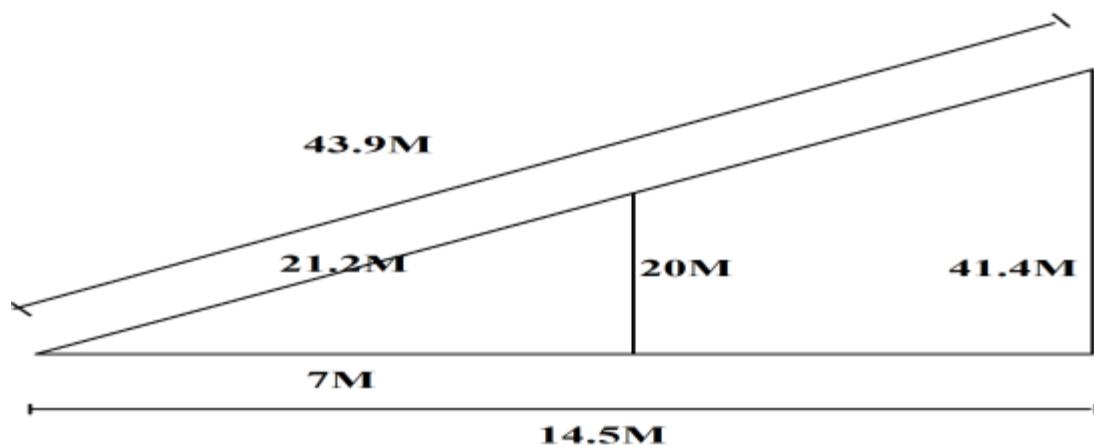
### سيناريو لخطة رفع:

خطة رفع لجمالون مستودع مياة لشبكة مكافحة حريق لمستودعات بترولية حيث ارتفاع المستودع 15 م و قطر المستودع 15 متر و وزن الجمالون .....طن.

- 1- يتم تخيل مكان وقوف الونش.
- 2- يتم حساب المسافة بين منتصف الونش و جسم التانك و هي 7 متر.
- 3- يتم جمع نصف القطر للجمالون(مماثل لنصف التانك) وهو 7.5 متر.  
اذن تم علم نصف قطر الحمولة وهو 14.5 متر.
- 4- يتم حساب ارتفاع التانك وهو 15 متر و يتم اضافة له طول الجمالون الرأسى وهو 2 متر و اضافة طول ويرات الرفع و هي 3 متر(ونذلك لعدم احتكاك الجمالون و هو مرفوع بجسم المستودع) وهو 20 متر.

- 5- يتم عمل مثلث و باستخدام قاعدة فيثاغورث(مربع الوتر يساوى مربعين الضلعين الآخرين) لايجاد طول الوتر(طول البومة) عند نقطة التنزيل و تكون 43.9 متر.
- 6- يتم حساب زاوية الرفع عن طريق قانون جيب الزاوية ( $\text{جا}=\frac{\text{المقابل}}{\text{الوتر}}$ ) و تكون 70.7 درجة.  
اذن تم علم جميع المتغيرات ماعدا قدرة الونش على حمل الجمالون او لا ففيتم فى ذلك الرجوع الى جدول الأحمال الخاص باللونش.  
طبقاً لجدول الأحمال فإنه:  
رسم توضيحي للمناورة





**Example:**

A truck crane with 143 feet of boom at 125 feet radius is lifting over the side.

Determine:

- a) Tipping load; and
- b) Tipping load when outriggers are  $1\frac{1}{2}$  ft. short of their full extension.

$W_c$  = weight of crane 220,000 lbs.

$W_b$  = weight of boom 24,000 lbs.

B = Boom CG of 52 ft.

C = 17 feet, from crane CG to tipping fulcrum (centerline of outrigger)

L = 114.5 feet, distance from load to tipping fulcrum.

Stability relationship of above:

- a) Load  $\times$  L + Boom weight  $\times$  B = Crane weight  $\times$  C  
Tipping load =  $(220 \times 17 - 24 \times 52) / 114.5 = 21.7$  kips
- b) Outrigger less than  $1\frac{1}{2}$  ft. from full extension:

$$C = 15.5 = 17-1.5$$

$$B = 53.5 = 52+1.5$$

$$L = 116 \text{ ft.} = 114.5+1.5$$

Tipping load =  $(220 \times 15.5 - 24 \times 53.5) / 116 = 18.3$  kips, or 84% reduction of tipping load.

### سلة رفع الأفراد بواسطة الأوناش

توضح هذه المواصفات متطلبات الأوشوا الواجب على أصحاب العمل القيام بها في حالة ضرورة استخدام سلة رفع الأفراد بواسطة الأوناش وإجراءات السلامة الواجب إتباعها بواسطة العاملين المستخدمين لهذه السلة.

### المتطلبات العامة:

تشدد مواصفات الأوشوا على عدم اللجوء لاستخدام السلة التي يرفعها الونش لحمل ورفع الأفراد إلا في حالة عدم توفر أية طريقة أخرى آمنة (سقالة - سلم - ....) للقيام بالعمل.

نظراً للخطورة الكبيرة التي تترتب على استخدام السلة لرفع العاملين بواسطة الأوناش تنص مواصفات الأوشوا على ضرورة توفير الشروط الآتية في الأوناش:

أن يكون الونش واقفا على أرضية صلبة ومتمسكة.

الا تزيد نسبة ميلان الونش عن الوضع الأفقي عن 1%.

أن يتم تحريك السلة الموجود بها العاملين ببطء وبحذر شديد مع تحاشى الإيقاف المفاجئ للونش.  
بعد رفع السلة وبها العاملين لبدء العمل المطلوب منهم القيام به ، يتم استخدام فرامل الونش وجميع أجهزة  
الأمان به حتى لا يتحرك الونش.

الا يزيد وزن السلة ومحوياتها عن 50 % من حمولة الونش (حسب زاوية وإرتفاع الboom وحسب جدول  
الأحمال الخاص باللونش)

ضرورة أن يتواجد مشغل الونش داخل غرفة التحكم (الكابينة) الخاصة باللونش وذلك طوال فترة عمل  
اللونش وطوال الفترة التي تكون السلة مرفوعة وبها العاملين.

### المعدات المطلوب توافرها باللونش

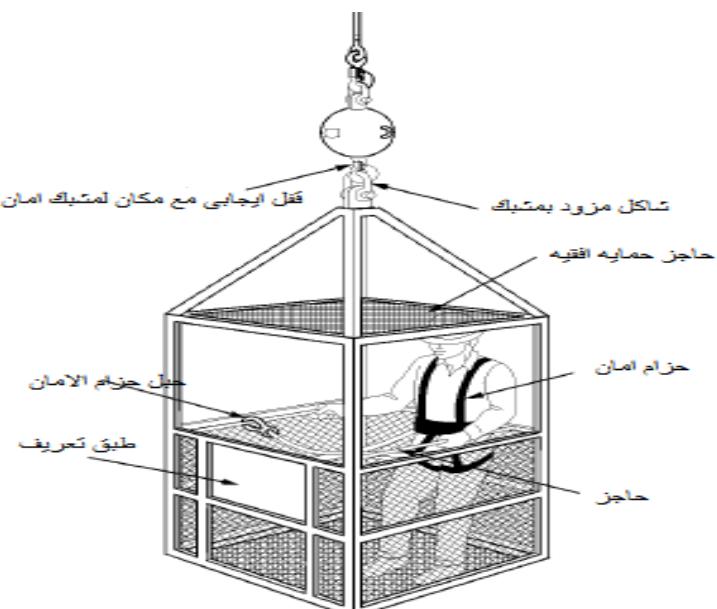
ضرورة وجود جهاز يبين زاوية ميلان الboom (Boom Angle Indicator) ويكون هذا الجهاز في مكان  
واضح لمشغل الونش.

ضرورة توفير جهاز يبين طول إمتداد الboom والمسافة بينها وبين منتصف المسافة بين عجلات الونش  
. (Load Radius)

ضرورة توفر مفتاح إيقاف لعملية الرفع (Limit Switch) الذى يقوم بإيقاف عملية الرفع ويمنع إصطدام  
البكرة بحافة الboom.



**Patented Detachable Test Weight With Pins  
(US Patent No. 4,884,454)**



الاشتراطات العامة :

ضرورة أن يقوم مهندس معتمد ومؤهل بتصميم السلة المزمع استخدامها لرفع الأفراد ، مع الأخذ بالإعتبار ما يأتي:

يمكنها تحمل وزنها بالإضافة لخمس أضعاف الحمولة المراد رفعها (الأفراد + المعدات)  
ضرورة توفر درابزين مكون من جزء علوي وجزء أوسط وجزء لحماية القدم مع ضرورة تثبيت شبكة  
تبدأ من وافق القدم حتى الجزء الأوسط بحيث لا يزيد قطر فتحاتها عن نصف (½) بوصة وذلك  
لمنع سقوط العدد والمواد من السلة.

ضرورة وجود ماسورة داخلية بجوار الجزء العلوي للدرايin حتى يتم الإمساك بها بواسطة العاملين أثناء صعود ونزول السلة.

وجود لوحة تثبت على السلة تبين وزن السلة وحمولتها القصوى.

توفر باب للسلة بحيث يكون مؤمنا ولا يفتح للخارج في حالة رفع الأفراد ويكون مزودا بجهاز لإحكام إغلاقه ويمنع فتح الباب أثناء إرتفاع السلة.

ضرورة توفر جزء علوي للسلة (سقف) لحماية العاملين من مخاطر المواد المتتسقة، مع ضرورة أن يكون إرتفاع هذا السقف مناسباً لطول الأفراد.

ضرورة أن يقوم العاملين الموجودين بالسلة باستخدام واقى الرأس.

ضرورة التأكد من عدم وجود أية أجزاء مدببة أو حادة في مواد تصنيع السلة حتى لا تتسبب في إصابة العاملين.

ضرورة أن تكون جميع أعمال اللحام بالسلة قد قام بها فني لحام معتمد.

ضرورة عدم تحمل السلة بحمولة تزيد عن حمولتها المقررة.

### فحص وإختبار السلة

ضرورة فحص سلة رفع الأفراد قبل صعود الأفراد إليها وذلك على النحو الآتي:  
تحميل السلة بحمولة تقارب حمولتها الفعلية خلال عملية التجربة

البدء بالرفع من مستوى الأرض أو في نفس المستوى الذي سوف يدخل منه العاملين إلى السلة والوصول لجميع المواقع التي من المتوقع وصول السلة لها.

فحص جميع أجهزة التشغيل والأمان بالونش والسلة للتأكد من صلاحيتها.

التأكد من أن الحمولة في وضع اليوم المزمع استخدامها به (زاوية وإرتفاع اليوم) لا يزيد عن 50% من حمولة الونش في هذا الوضع.

التأكد من صلاحية وايرات الرفع وخلوها من أية عيوب أو تلفيات وأنها تلف في مكانها السليم في الدرام Drum.

فحص ظاهري (خارجي) للونش والسلة بواسطة شخص معتمد ذو خبرة Competent Person.

ضرورة أن يتتأكد صاحب العمل من فحص السلة ووسائل الرفع بنسبة 125% من الحمولة المقررة وذلك في الحالات الآتية:

عند استخدام السلة للمرة الأولى.

بعد إجراء أية إصلاحات أو تعديلات عليها.

قبل استخدامها لرفع الأفراد.

وتنتمي عملية الفحص بتحميل السلة بحمولة تبلغ 125% من حمولتها ورفعها وتركها مرفوعة لمدة 5 دقائق.

### تعليمات السلامة المطلوب

يتم استخدام جبل خاص (Tag Line) لتحرير السلة أثناء رفعها.

التأكد من الحفاظ على جميع أجزاء الجسم داخل السلة خلال عمليات رفع السلة وإنزالها.

التأكد من أن السلة قد تم تثبيتها قبل النزول أو الصعود منها وإليها.

يتم إيقاف عمليات التحميل فوراً في حالة وجود أية علامات خطيرة بما فيها العوامل الجوية (الرياح التي تزيد سرعتها عن 25 ميل بالساعة).

عدم قيام مشغل الونش بترك الونش بأى حال من الأحوال طوال فترة رفع وإنزال السلة وطوال فترة العمل.

ضرورة أن يكون الأفراد الذين يستخدمون السلة في وضع ظاهر لمشغل الونش أو للشخص المسؤول عن إعطاء الإشارات.

ضرورة أن يستخدم الأفراد المستخدمين للسلة وسائل الحماية من خطر السقوط (حبل + براشوت) مع ضرورة ربط الحبل بالكرة الخاصة بالونش.

#### • منصة عمل متحركة تستخدم في الرفع

#### Mobile Elevated Working Platform (MEWP)

• آلة ميكانيكية تستخدم في التوصيل المؤقت للأشخاص والمعدات إلى أماكن يصعب الوصول إليها تكون مرتفعة عادة، وهي آلة يمكن تحريكها على الأرض أثناء تمديدها.





## • أسباب حوادث انهيار أو انقلاب منصة العمل المتحركة المستخدمة في الرفع

- ✓ وجود خلل فني بالمعدة
- ✓ أرض غير مناسبة
- ✓ دعامات غير مستخدمة أو مختلبة (معيبة)
- ✓ التحميل الزائد على المنصة
- ✓ الاصطدام بحمل أو مركبة
- ✓ عامل غير كفاء / ماهر للعمل على المنصة
- ✓ التلاعب في عناصر التحكم عن طريق الآخرين
- ✓ رياح أو عاصفة قوية

## • الاحتياطات والإجراءات الرقابية

- ✓ إشراك عاملين أكفاء لتشغيل والعمل على المنصة
- ✓ استكمال أي متطلبات قانونية تتعلق بالتفتيش أو الاختبارات

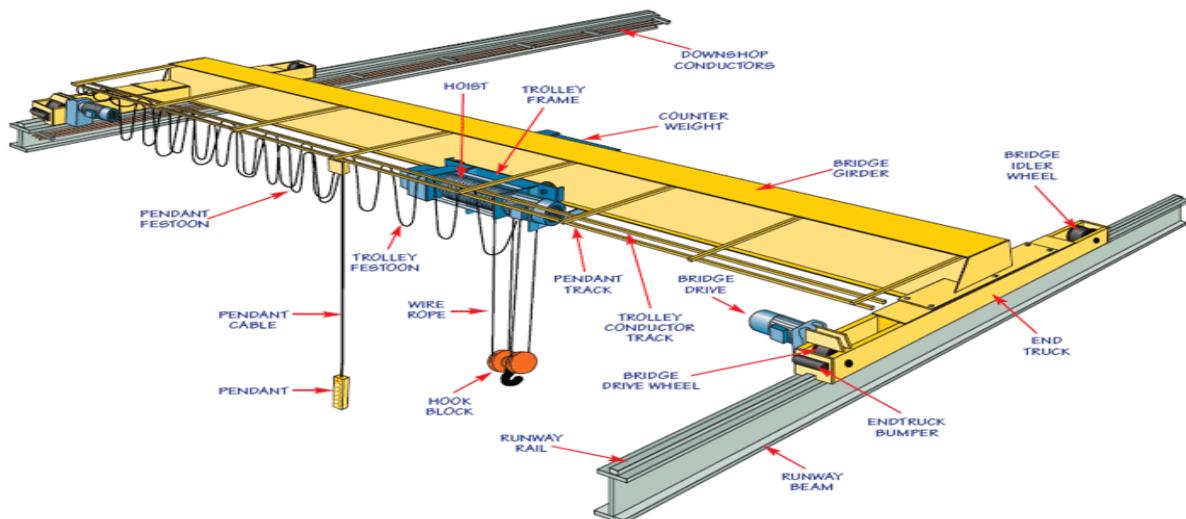
- ✓ استخدامها فقط على أرض مستوية وصلبة مع عمل الفحوصات في وجود العوائق العلوية مثل كابلات الطاقة

- ✓ استخدام الركائز التي يجب أن تكون مغلقة
- ✓ النفح الصحيح لإطارات العجل الذي لا يتحرك أثناء صعود المنصة
- ✓ منع تحرك المنصة عند صعودها أو استخدامها
- ✓ استخدام عدة منع السقوط harness للعاملين على المنصة
- ✓ تثبيت حواجز حول المنطقة التي سستخدم فيها المنصة
- ✓ التأكد من عدم التحميل الزائد على المنصة وتأمين كل الآلات والمعدات قبل أن تتحرك المنصة
- ✓ تقديم إجراءات طواريء في حالة تعطل المنصة

#### تقييم المخاطر الخاصة بالقيادة

- 1- التعرف على المخاطر ( السائق - المركبة - الرحلة )
  - 2- تحديد الأفراد المحتمل تعرضهم للضرر ( السائق واي افراد اخر )
  - 3- تقييم المخاطر باستخدام المصفوفة
  - 4- تسجيل النتائج
- 5- مراجعة النتائج ( بعد اي تغييرات تحدث في الطريق - تغيير الظروف الجوية )

#### الرافعات الجسرية



- المتطلبات العامة:
- الرافعات الجسرية تتضمن:
  - هيكل الرافعات ،
  - تخزين الرافعات الجسرية ،
  - وغيرها من التي لها نفس الخصائص الأساسية
- وقد صنفت هذه الرافعات بان لهم جميعاً العربات المتنقلة وخصائص مماثلة

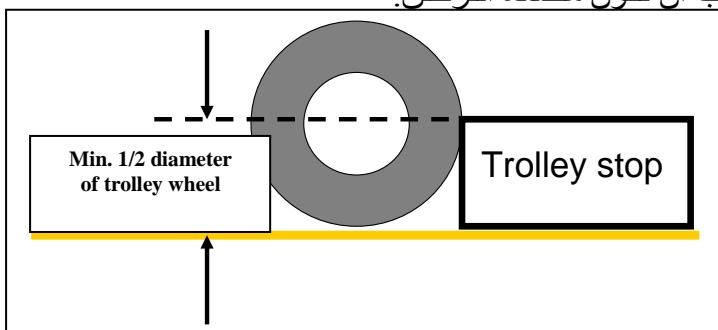


- لكل رافعه جسرية الحموله الامنه حسب قدره هذه الرافعه وان تكون معلقه من الجانبين على الرافعه، وفي حالة الرافعه ذات اكثرب من رافع تكون مطبوعه على كل رافع بحيث ان يمكن قرائتها من على الأرض.
  - لا يسمح الا للشخص المعتمد للعمل على الرافعه الجسرية
- المركبات

- الوصول إلى مقصورة القيادة و / أو مشى جسر يكون عن طريق سلم ثابت ويكون وضع الصعود مريح ، والسلام ، أو منصة لا تحتوى على خطوة تتجاوز 12 بوصة.
- السلام الثابتة يجب ان تتوافق مع قانون السلامة الوطنية الأمريكية القياسية للسلام الثابتة.

### الممرات والسلام

- يجب توفير مكان للسير على سطح الرافعات تكون على جانبي السطح.
- ممرات السير تكون صلبة البناء ومصممة لحفظ على تحمل توزيع ما لا يقل عن 50 باوند للقدم المربع الواحد.
- ممرات السير والمشي على سطح الرافعه يجب ان تكون مضادة للتزلق.



- ونظام الدرابزين و التوبورد يكون متباينا مع العربات المتنقلة
- يتم التوقف بناءا على حدود تنقل العربة.
- الحد الأدنى لارتفاع مانعات الحركة لا تقل عن  $2 / 1$  قطر لعجلة العربة

### الحماية من الأجزاء المتحركة



- الاجزاء المتحركه التي يجب الحمايه منها مثل :
- الترس
- مجموعه المسامير
- اسقاط المفاتيح
- الجنائزير
- الاجزاء التي يمكن ان تسبب خطر اثناء العمل العادي.

## المعدات الكهربائية

- الرافعات التي تدار بالحبل ، يجب التحكم بحيث تصبح الرافعه في وضع التوقف عندما يتركها المشغل.
- الكابلات الموصله للطاقة يجب ان تكون مؤمنه.



## معدات الرفع

- المجرى الذي يسير فيه الواير يجب ان يكون خالى من العيوب او اى تلفيات ممكناً ان تسبب تلف الواير.

## عمليات التفتيش

- التفتيش الأولي. يجب قبل استخدام جميع الرافعات وبعد تعديلها التفتيش عليها لضمان امان العمل عليها.
  - الفحص المتكرر -- يومياً لفترات شهرية : بما في ذلك المراقبة أثناء العملية
  - تفتيش الدوري -- لفترات لمدة 12 شهراً تفتيش على كفاءة أدائها
- تدهور أو تسرب في الخطوط أو الصمامات أو المضخات، وأجزاء أخرى من الهواء أو الأنظمة الهيدروليكيّة. اليومية.



- التفتيش عن وجود تشوه او تشقق في الهوك -تفتيش يومي بالعين.
  - تفتيش شهري مضاف اليه تسجيل الشهادات وتكون متضمنه ما يلى:
  - تارikh التفتيش.
  - توقيع الشخص الذي أجرى عملية تفتيش و
  - الرقم التسلسلي ، أو غيرها من معلومات المعده ، تفتيش الهوك.
  - تجربة الوظيفه الميكانيكيه لكل محتويات المعده.
  - التفتيش على واير التمرير ان يكون متماثل مع توصيات الشركة المصنعة.
- عمليات التفتيش الدورية على :
- التشوه ، التصدع ، أو الاعضاء متآكله
  - المسامير يجب ان تكون غير منزوعه
  - الحزم الباليه او الويرات المدمره.
  - المسامير متصدعه او مدمره ، الاعمدة ، التروس ، والبكرات ، ومصادر اجهزة تأمين تكون جميماً في حالة جيدة.
  - الفحص المحكم على الفرامل والتأكد من سلامه عملها.

## مناولة الحمولة

- لا يمكن تحمل الرافعه بحموله اكتر من قدرتها.
- تكون الحموله محمله بشكل امن والاحوال تكون متوازنه بشكل صحيح قبل ان يتم الرفع. حبال الرفع تكون غير ملتويه.
- لا ترفع الحموله بسرعه فجائيه او ببطء مفاجيء يجب ان تكون السرعه متوسطه.
- عدم استخدام الرافعات لسحب حموله من الجنب ما لم يؤذن بذلك.

## مفاتيح التوقف المحدد limit switches

- فى بدايه كل ورديه يجب على العمال تجربه مفتاح التوقف المحدد على كل رافعه قبل الشروع بالعمل بها وفى عدم وجود حمل ،
- عند العمل على رافعات كبيره وهائله يجب العمل عليها ببطء.
- اذا كانت مفاتيح التوقف المحدده لاتعمل بشكل سليم يجب على الشخص الذى يفحص الرافعه تبلغ الشخص المسئول.



### حبال الرفع

- التشغيل الامن لجميع احبار الرفع :
- (1) الحال الهالكة او المشوشه لا تستعمل.
  - (2) لا يتم تقصير حبال الرفع باستخدام المسامير او عمل عقد.
  - (3) الحال لا يجوز ان تكون ملتويه.
  - (4) لا يجوز تحمل حبال الرفع بحموله اكتر من قدرتها.
  - (5) الحال المستخدمه يجب ان تكون مزوده بموزع حمل ومانع انزلاق.
  - (6) تكون مربوطة بالحمل جيدا.
  - (7) يجب حمايه الوايرات من الحواف الحاده التي تسبب تلف الواير.
  - (8) الاحمال المعلقه يجب ان تحمى من اي عوائق.
  - (9) على كل العمال الابتعاد عن اي حمل معلق او مرفاع.
  - (10) عدم وضع الايدي بين الحموله وواير الرفع خاصه ان الواير يكون محزم الطرد.



### التفتيشات

- كل يوم قبل العمل يتم الكشف والتفتيش على كل حبال الرفع وملحقاتها من قبل الشخص المسؤول والمدرب لهذه الوظيفه للكشف عن اي اجزاء هالكة او مشوهه
- التفتيش الاضافي عندما يكون الحبل في وضع التشغيل او اثناء الصيانه.
  - الوايرات الهالكة او المشوشه يتم استبعادها من الخدمه وتقطع.

### سلك حبل الرفع

- يجب إزالة اسلامك حبال الرفع على الفور من الخدمة إذا كان فيها أي من الشروط التالية:
- ستة اسلام مقطوعه موزعه في الواير الواحد، أو ثلاثة اسلام مقطوعة في فرع واحد في الواير.
  - اذا قل القطر عن ثلث القطر الاصلی من الخارج نتيجه عصر الواير.
  - اذا كان الواير مجعد ، تم سحقه ، شكله مثل قفص الطيور أو أي أضرار

- أخرى ادت الى تشوه الحبل .
- اي ادله على التعرض للحراره .



Plan #

Department or Group

## Hoisting and Rigging: Lift Planning and Control for Ordinary Lifts

### Plan Preparer(s)

Signature	Printed name	Date

### Approvals

Signature	Printed name	Date

### Authorized Personnel

Authorized employee	Signature	Date	Authorizing supervisor	Signature	Date

### Performing the Lift: Checklist

See also: Hoisting and Rigging: Lift Planning and Control Guidelines<sup>1</sup>

- ✓ Keep a copy of this plan at the work site and follow the plan
- ✓ Assign a designated leader
- ✓ Ensure all personnel involved in the lift understand the plan
- ✓ Provide the task-qualified supervision specified in the planning process

- ✓ Vacate all non-essential personnel from the building or adjacent area
- ✓ Ensure a signaler is assigned, if required
- ✓ Identify the crane operator
- ✓ Follow specific instructions/procedures for attachment of the rigging gear to the load.
- ✓ Use proper rigging techniques. Examples include padding sharp corners, orientation of choker hitches for “rolls”, orientation of hooks, no binding of hoist rings, etc.
- ✓ Test and balance the load. Slowly raise the crane to take the slack out of the rigging without actually lifting the item. Allow the rigging gear to settle into place, checking for twists and binding. Make sure that padding has remained in place and all slings are protected from sharp edges. Begin to raise the item to verify balance and check the braking system by watching that the load does not sink. If load is not balanced, lower the load and adjust. Repeat as necessary until the load is evenly balanced.
- ✓ Follow “Conduct of Operator” requirements<sup>2</sup>
- ✓ Stop the job when any potentially unsafe conditions is recognized

### Characterize the Load(s)

This plan covers

Single load only

Length \_\_\_\_\_

Variety of similar loads: enter dimensions and weight of largest load covered by the plan

Width \_\_\_\_\_

Height \_\_\_\_\_

Diameter \_\_\_\_\_

Load weight\* \_\_\_\_\_

\*Weight determination (**choose one**)

Marked on load    Weighed    Estimated    Other \_\_\_\_\_ (**describe**)

Weight calculated by \_\_\_\_\_ (**attach calculations**)    Drawing number \_\_\_\_\_  
Name \_\_\_\_\_

### Characterize the Task (*Include directions for lifting, rotation, flipping, speeds, and travel*)

## Evaluate the Hazards (Define specific controls)

## Plan the Rigging

On a sketch or photo (see page 4 for sketch grid), show how the item will be rigged and the type of gear to be used:

1. Show location of shackles, hoist rings, spreader beams, slings, etc
2. Show attachment points (how rigging gear will be attached to load)
3. Show where padding of sharp edges are necessary
4. Provide the weight of heavy equipment such as a lifter or spreader beam
5. Show proper orientation of eyebolts
6. Indicate the center of gravity (horizontal and vertical)

## Characterize Attachment Points

Note: Attach photos to illustrate, as necessary.

Manufacturer-provided lift point

Sling in vertical hitch  Sling in basket hitch  Sling in choker hitch

Threaded hole (**eyebolt or hoist ring**) Hole diameter \_\_\_\_\_ Material type \_\_\_\_\_

Other \_\_\_\_\_

Note: Confirm attachment points or hitch methods with the load owner if in doubt.

The lift points or attachment methods described in this lift plan can withstand the forces created by the rigging gear.

Load owner \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

## Define Rigging Gear Requirements

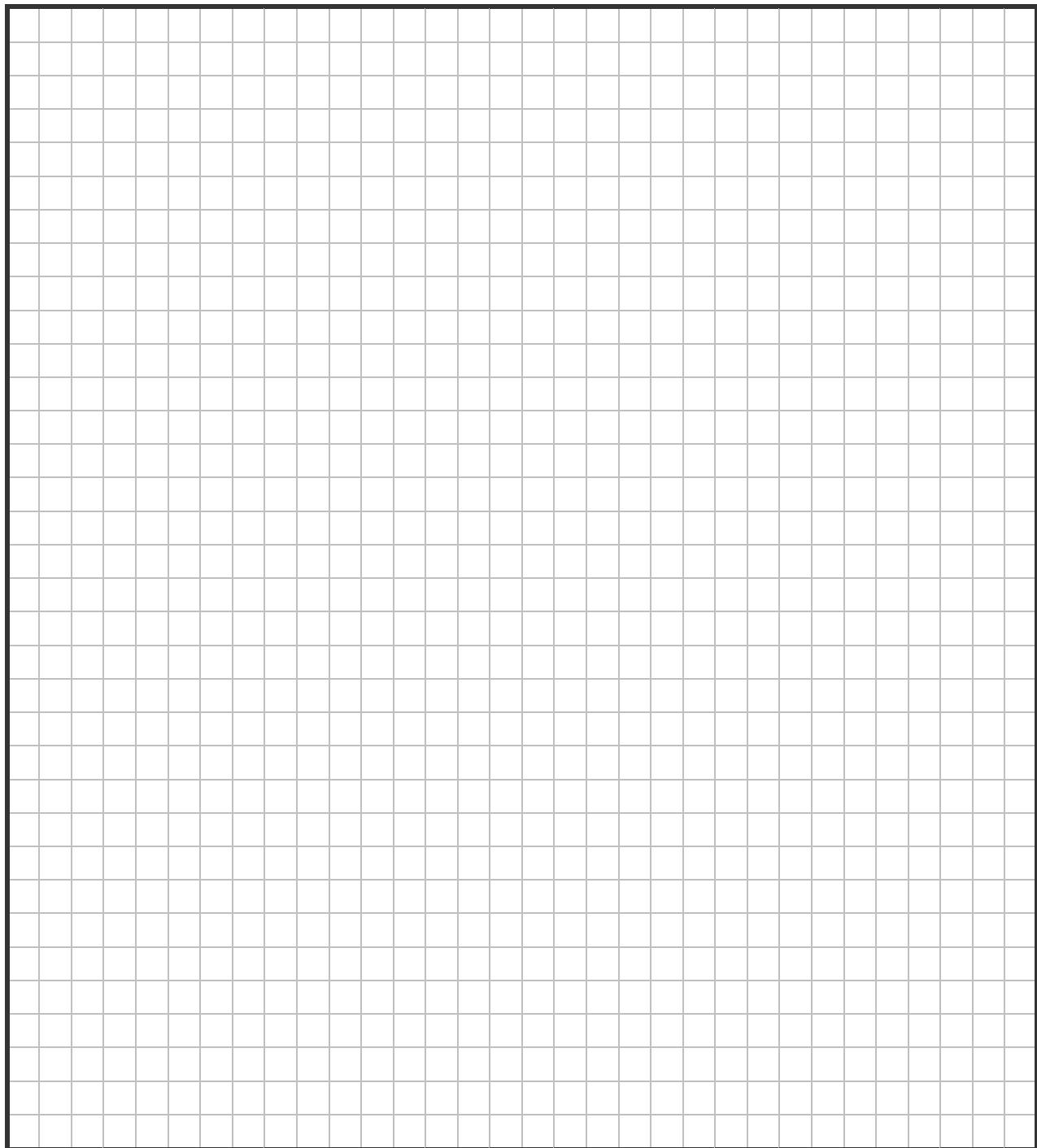
1. List each piece of rigging gear shown on the rigging sketch or photo in the table below (such as: load hook, shackles, slings, eye bolts). If a component weighs more than 10 pounds, include the weight in the weight column.
2. Label the sketch or photo using the corresponding letter for the gear.
3. Draw sling angles and the resulting load reduction factors for slings and eyebolts.
4. Calculate the force on each piece of rigging gear. Show that angles are accounted for in determining forces.
5. Determine the required rigging gear capacity and size. Indicate if this is an exact specification or a minimum.

Type	Weight	Force on rigging gear	Capacity / rating / working load limit	Size specification
A				
B				

C				
D				
E				
F				
G				
H				
I				

## Rigging Sketch or Photo of Rigged Item

Include all information required to determine that the load is properly rigged and that appropriate rigging gear is selected. Include, as applicable, sling angles, eye bolt orientation, padding points, center of gravity, type of sling hitch, and any other pertinent information.



## Critical Lift Plan

### Mobile Crane

**Location:**

**Date of Lift:**

**Load Description:**

**Qualified Person-In-Charge:**

#### A. LOAD

1. Load Condition New \_\_\_\_\_ Used \_\_\_\_\_
2. Wt. Empty \_\_\_\_\_ lbs.
3. Wt. of Contents \_\_\_\_\_ lbs.
4. Wt. of Aux. Block \_\_\_\_\_ lbs.
5. Wt. of Main Block \_\_\_\_\_ lbs.
6. Wt. of Lifting Beam \_\_\_\_\_ lbs.
7. Wt. of Sling/Shackles \_\_\_\_\_ lbs.
8. Wt. of Jib/Ext. (erected/stowed) \_\_\_\_\_ lbs.
9. Wt. of Hoist Rope \_\_\_\_\_ lbs.
10. Wt. of Excess Load Material \_\_\_\_\_ lbs.
11. Other \_\_\_\_\_ lbs.

Total Weight of all Combined \_\_\_\_\_ lbs.

Source of Load Wt. Information: (Drwgs, Calcs, etc.)

Load Weight Confirmed by: \_\_\_\_\_

#### B. CRANE

1. Type of Crane \_\_\_\_\_
2. Maximum Crane Capacity \_\_\_\_\_
3. Radius at Pick-up \_\_\_\_\_ ft.  
Radius at Swing \_\_\_\_\_ ft.  
Radius at Set-down \_\_\_\_\_ ft.
4. Boom Length Min. \_\_\_\_\_ Max. \_\_\_\_\_
5. Crane Capacity at Pick-up Radius \_\_\_\_\_ lbs.  
Crane Capacity at Swing Radius \_\_\_\_\_ lbs.  
Crane Capacity at Set-down Radius \_\_\_\_\_ lbs.
6. Boom Angle at Pick-up Point \_\_\_\_\_ deg.  
Boom Angle at Set-down Point \_\_\_\_\_ deg.
7. Gross Capacity of Crane at Longest Radius & Lowest Boom Angle for this Lift: \_\_\_\_\_ lbs.
8. Gross Load of Crane is \_\_\_\_\_ lbs.
9. Lift is \_\_\_\_\_ % of the Crane's Rated Capacity

#### C. JIB / EXTENSION

1. Erected \_\_\_\_\_ Stowed \_\_\_\_\_
2. If Jib/Ext. to be Used: Length \_\_\_\_\_ Offset \_\_\_\_\_
3. Rated Capacity of Jib/Ext. from Chart \_\_\_\_\_ lbs.

#### D. HOIST ROPE: Main \_\_\_\_\_ Aux 1 \_\_\_\_\_ Aux 2 \_\_\_\_\_

1. Rope Diameter \_\_\_\_\_ Number of Parts \_\_\_\_\_
2. Lift Capacity based on Parts \_\_\_\_\_ lbs.

#### E. RIGGING

1. Hitch Type(s) \_\_\_\_\_
2. No. of Slings \_\_\_\_\_ Size \_\_\_\_\_
3. Sling Type WR\_\_\_\_ FW\_\_\_\_ RS\_\_\_\_ Chain\_\_\_\_\_
4. Sling Assembly Rated Capacity \_\_\_\_\_ lbs.
5. Shackle Size(s) \_\_\_\_\_
6. Shackle Rated Capacity(s) \_\_\_\_\_
7. Shackle Secured to Load by: \_\_\_\_\_
8. Shackle to Lifting Lug Mating OK? \_\_\_\_\_

#### F. CRANE PLACEMENT

1. Any deviation from Smooth Solid Foundation? \_\_\_\_\_
2. High Voltage or Electrical Hazards? \_\_\_\_\_
3. Obstructions to Lift or Swing? \_\_\_\_\_
4. Travel with Load Required? \_\_\_\_\_
5. Work Clearance due to Local Traffic? \_\_\_\_\_
6. Swing Direction? \_\_\_\_\_
7. Other \_\_\_\_\_

#### G. CONSIDERATIONS

1. If Lift Exceeds 75% of Crane's Capacity, Attach Additional Special Instructions/Restrictions.  
Diagrams for Crane, Rig., Lift, etc, Yes  No
2. Multiple Crane Lifts Require a Separate Plan for each crane.
3. Any Changes in the Crane Configuration, Load, Placement, Rigging, Lifting Scheme or Calculations Require that a New Critical Lift Plan be Developed.

#### H. PRE-LIFT CHECKLIST (COMPLETE PRIOR TO LIFT)

- |                                                     |                                                    |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 1. <input type="checkbox"/> Crane Inspected         | 10. <input type="checkbox"/> Rigger Qualifications |
| 2. <input type="checkbox"/> Rigging Inspected       | 11. <input type="checkbox"/> Signal System         |
| 3. <input type="checkbox"/> Crane Set-up            | 12. <input type="checkbox"/> Tag Lines             |
| 4. <input type="checkbox"/> Boom Sweep Area         | 13. <input type="checkbox"/> Wind/Temperature      |
| 5. <input type="checkbox"/> Hoist Height            | 14. <input type="checkbox"/> Safety Spotter        |
| 6. <input type="checkbox"/> Head Room               | 15. <input type="checkbox"/> Traffic               |
| 7. <input type="checkbox"/> Crane Counterweight     | 16. <input type="checkbox"/> Tailboard             |
| 8. <input type="checkbox"/> Load Test               | 17. <input type="checkbox"/> Site Control          |
| 9. <input type="checkbox"/> Operator Qualifications | 18. <input type="checkbox"/> Signatures            |

#### I. SIGNATURES / COMMENTS

Comments: \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_